

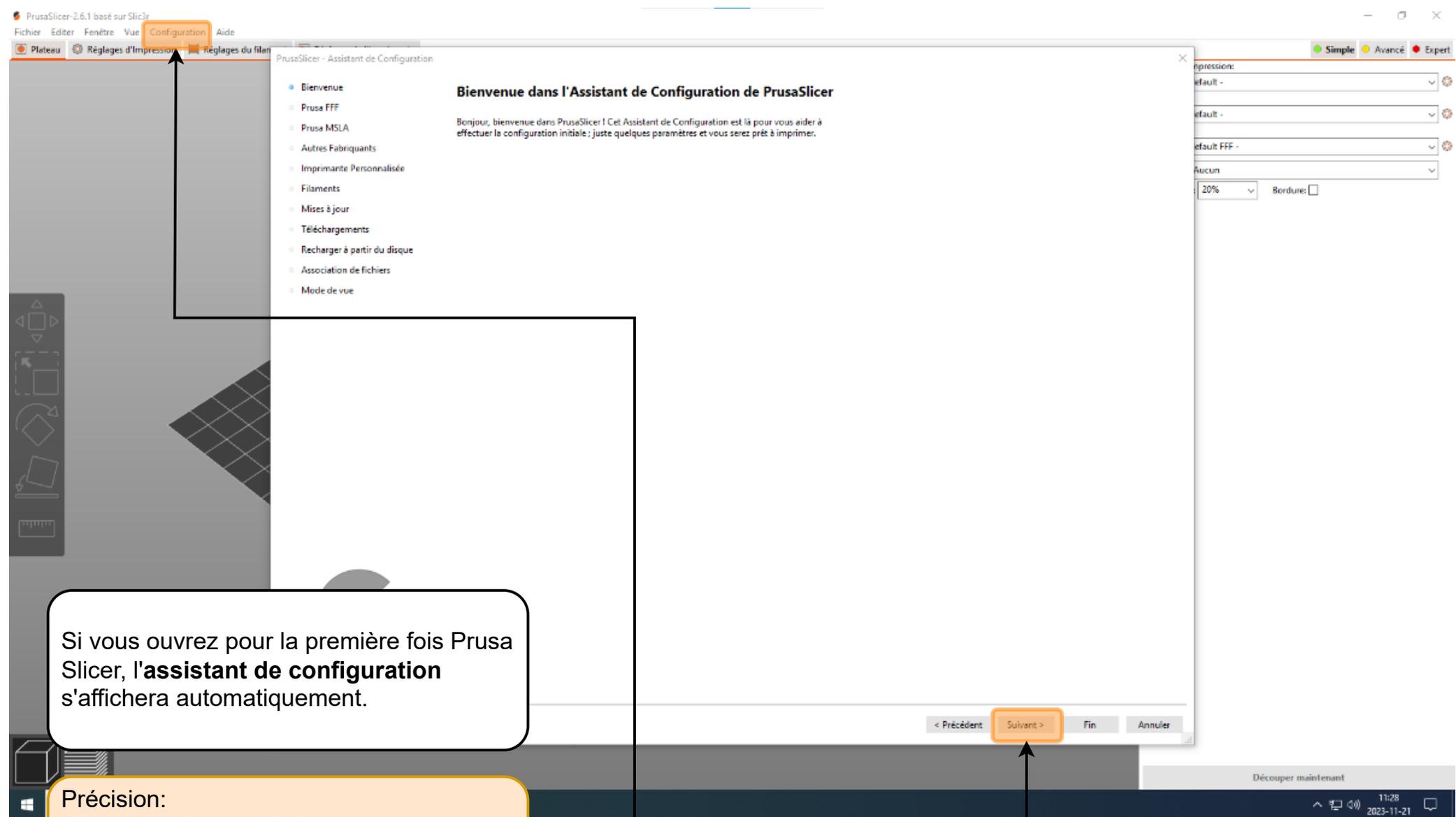
**Prusa Slicer**

**Comment configurer Prusa Slicer**



Cliquez sur le raccourci «**PrusaSlicer**»  
(sur le bureau du poste informatique)

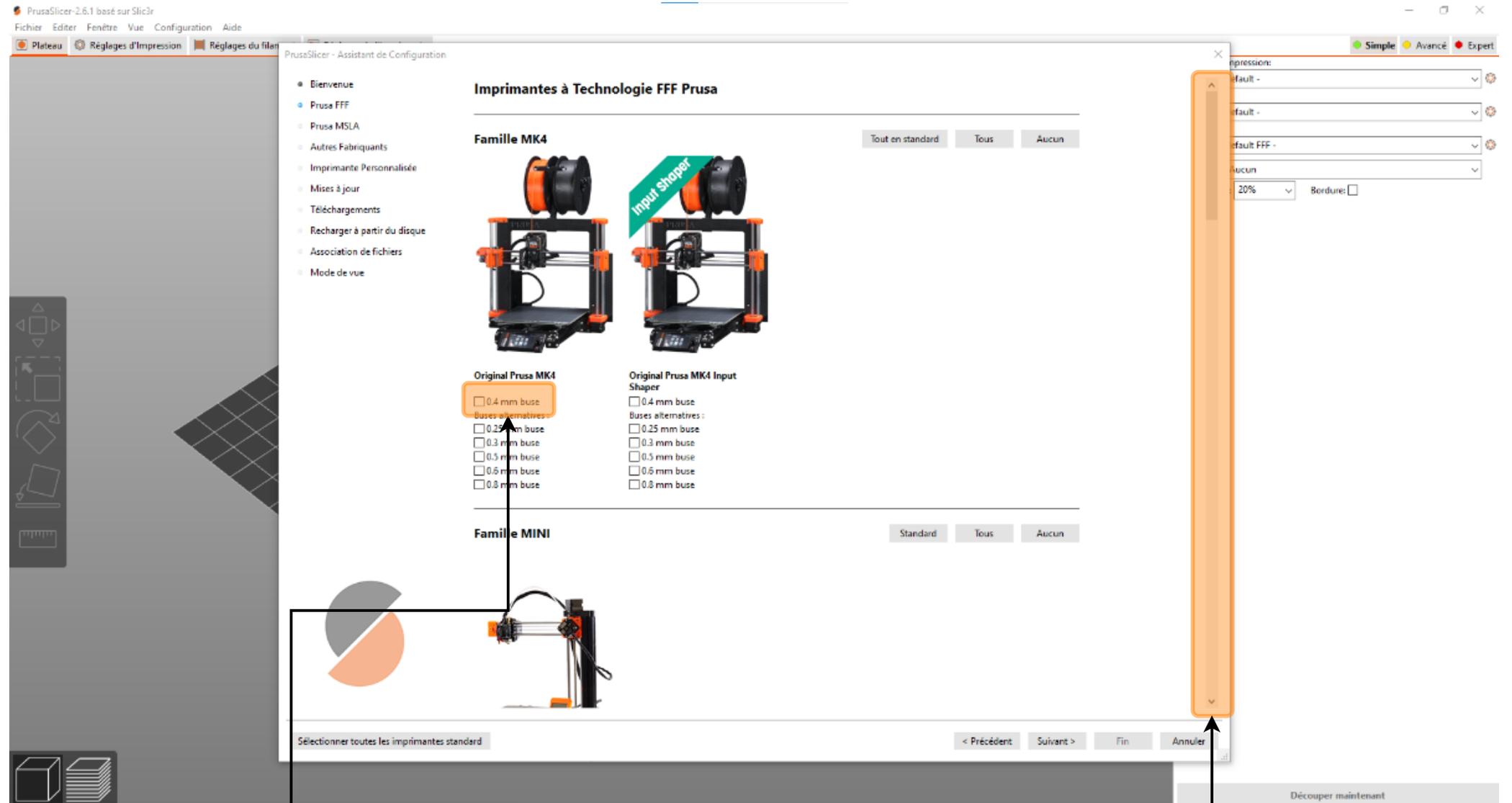




Si vous ouvrez pour la première fois Prusa Slicer, l'**assistant de configuration** s'affichera automatiquement.

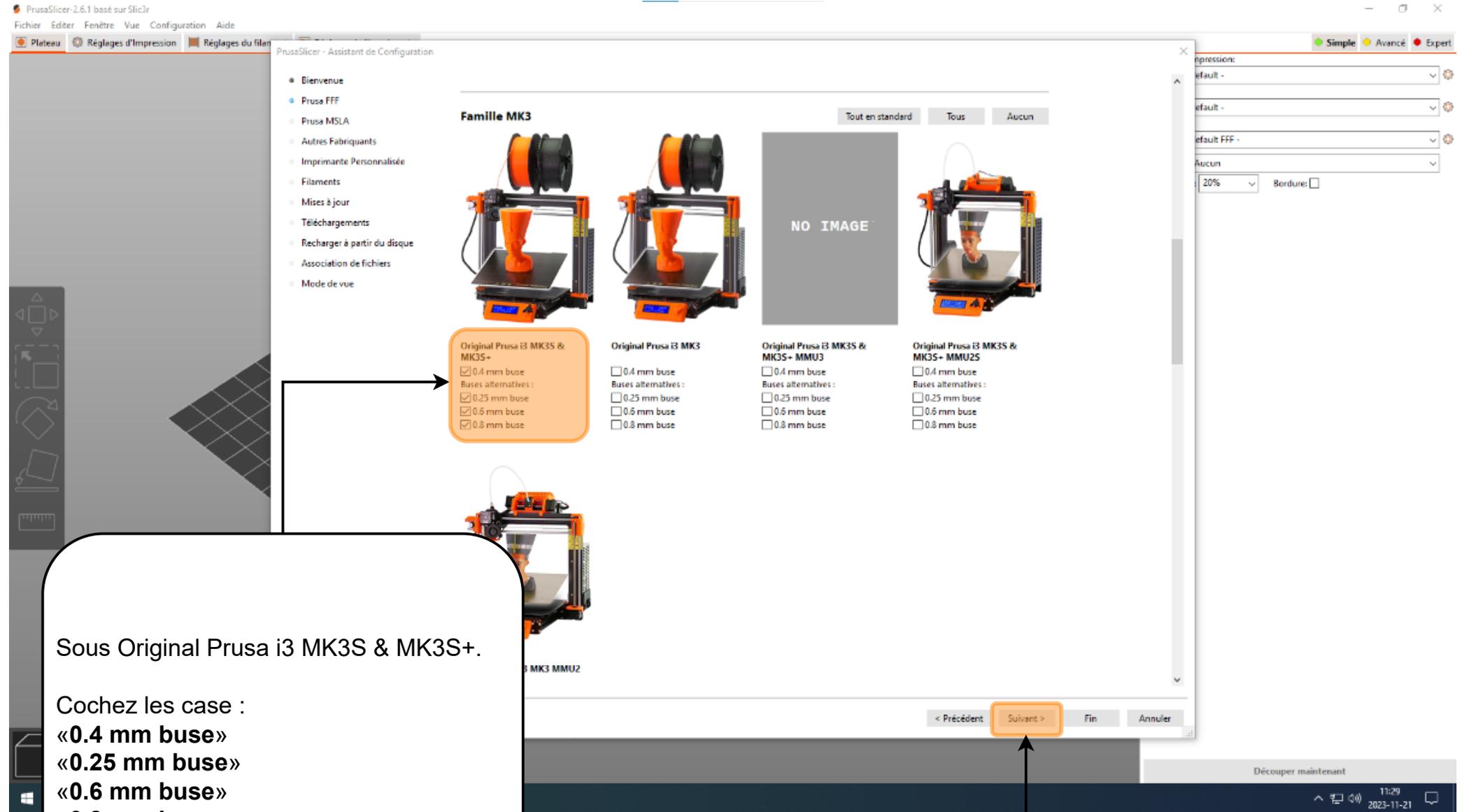
Précision:  
Si vous voulez ouvrir de nouveau l'**assistant de configuration**, vous pouvez y accéder en cliquant sur Configuration.

Cliquez sur «**Suivant**»



Décochez la case «**0.4 mm buse**»  
(sous Original Prusa MK4)

Faites défiler la page **vers le bas**



Sous Original Prusa i3 MK3S & MK3S+.

- Cochez les case :
- «0.4 mm buse»
  - «0.25 mm buse»
  - «0.6 mm buse»
  - «0.8 mm buse»

Cliquez sur «Suivant»

PrusaSlicer-2.6.1 basé sur Slic3r

Fichier Éditer Fenêtre Vue Configuration Aide

Plateau Réglages d'Impression Réglages du fichier

PrusaSlicer - Assistant de Configuration

- Bienvenue
- Prusa FFF
- Prusa MSLA
- Autres Fabricants
- Imprimante Personnalisée
- Filaments
- Mises à jour
- Téléchargements
- Recharger à partir du disque
- Association de fichiers
- Mode de vue

### Imprimantes à Technologie MSLA Prusa

Tous Aucun

**Famille SL1**



Original Prusa SL1  
 Original Prusa SL1

Original Prusa SL1S SPEED  
 Original Prusa SL1S SPEED

Sélectionner toutes les imprimantes standard

< Précédent **Suivant >** Fin Annuler

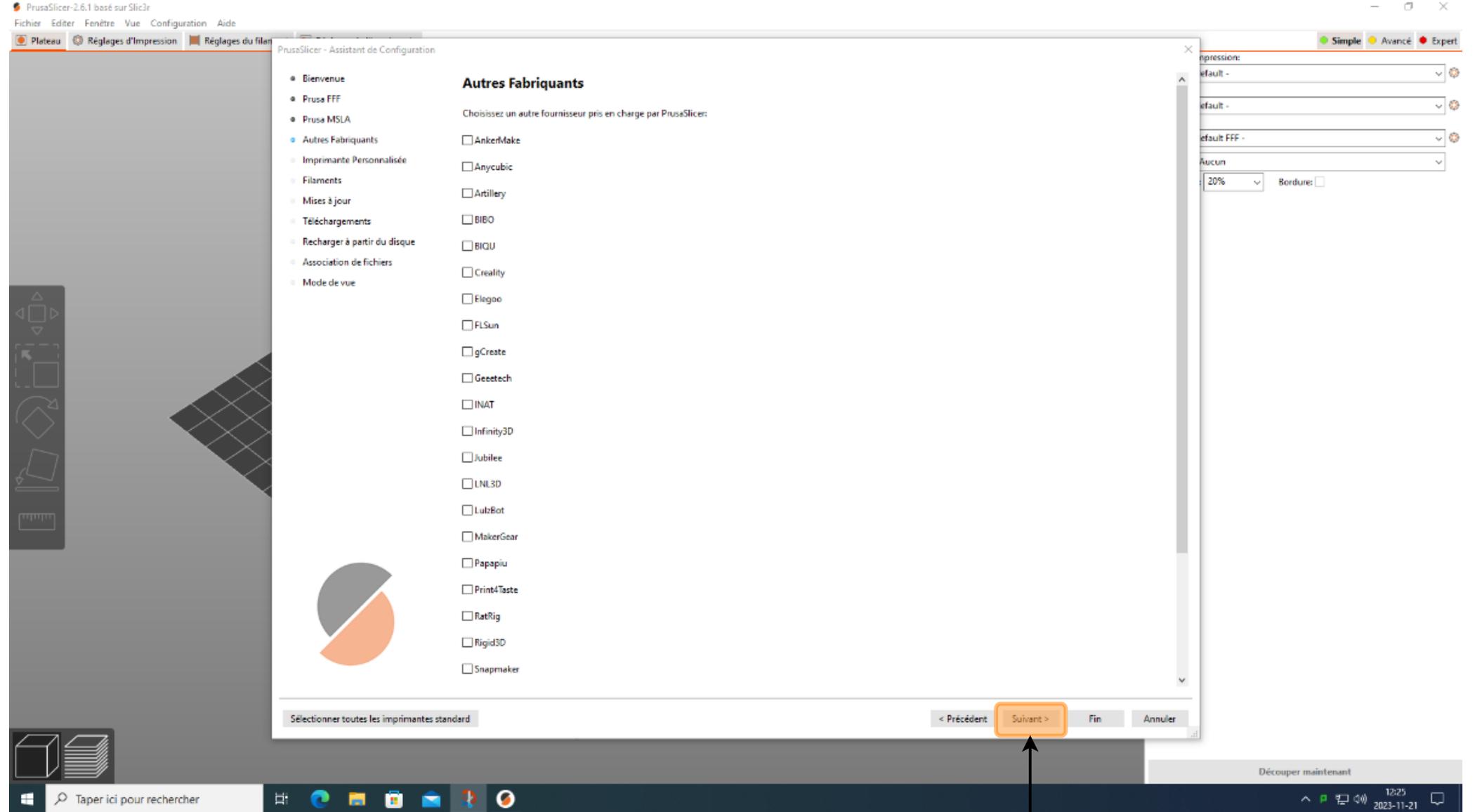
Simple Avancé Expert

pression:  
default -  
default -  
default FFF -  
Aucun  
20% Bordures:

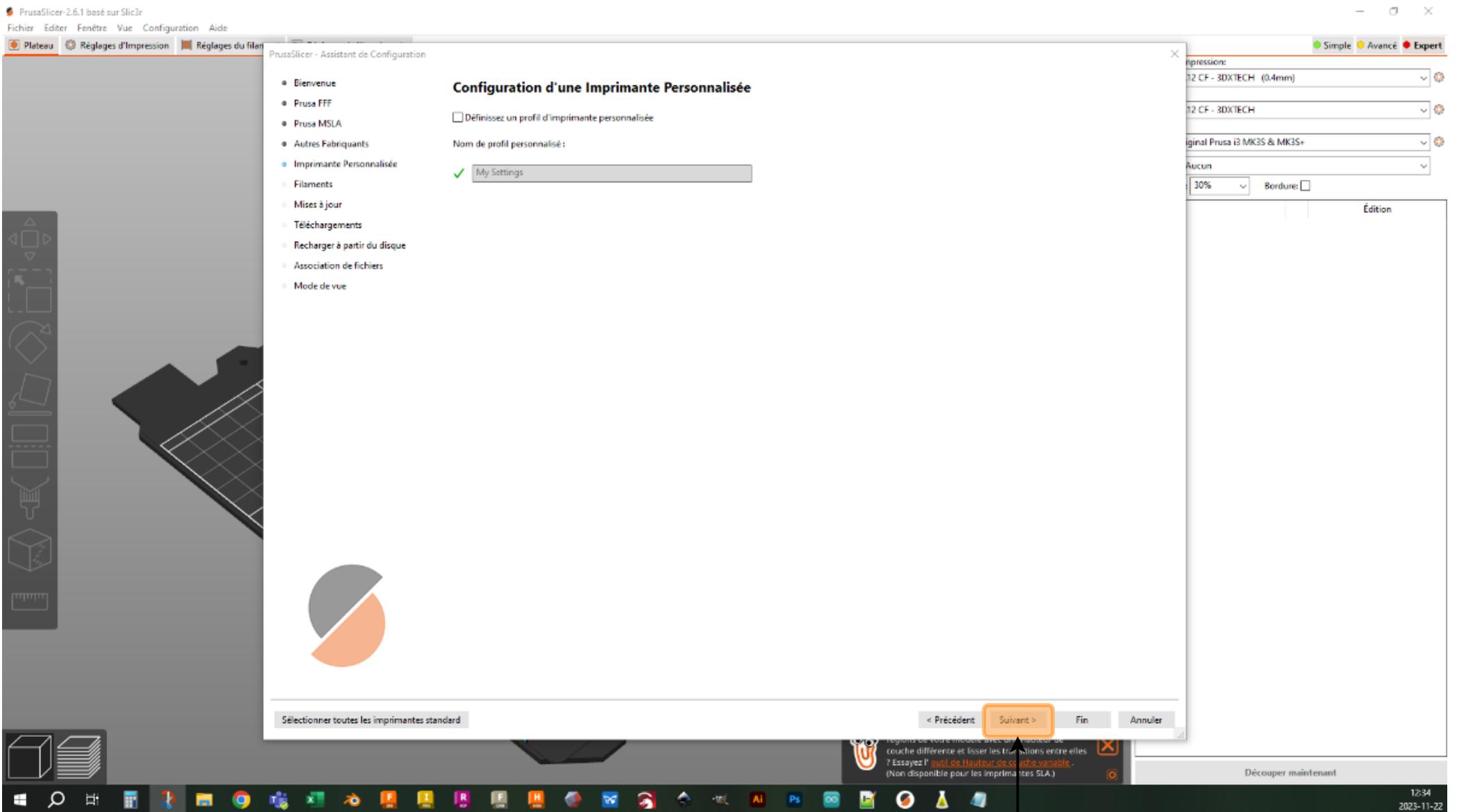
Découper maintenant

11:29  
2023-11-21

Cliquez sur «**Suivant**»



Cliquez sur «**Suivant**»



Cliquez sur «**Suivant**»

PrusaSlicer-2.6.1 basé sur Slic3r

Fichier Editer Fenêtre Vue Configuration Aide

Plateau Réglages d'Impression Réglages du filament

PrusaSlicer - Assistant de Configuration

Simple Avancé Expert

### Sélection des Profils de Filament

Imprimante :	Type :	Fournisseur :	Profil :
(Tout) (Templates) Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.25 nozzle Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.6 nozzle Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.8 nozzle	(Tout) PLA PETG ABS ASA FLEX HIPS EDGE NGEN PA PVA PCTG PP PC PEBA CPE PVB PLA Tough METAL PET	(Tout) Made for Prusa Prusa Polymers 3D-Fuel addnorth AmazonBasics BASF ColorFabb Das Filament Devil Design E3D Eolas Prints Esun EUMAKERS Extrudr Fiberlogy Fiberthree Filament PM Filamentworld Filatech Fillamentum Floreon3D FormFutura Generic Hatchbox Kimya NinjaTek Overture Polymaker PrimaSelect Print With Smile Printed Solid SainSmart Smart Materials 3D	<input type="checkbox"/> Prusa ABS <input type="checkbox"/> Prusa HIPS * <input type="checkbox"/> Prusa PETG <input type="checkbox"/> Prusa PLA <input type="checkbox"/> Prusament ASA <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PA11 Carbon Fiber * <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PC Blend <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PC Blend Carbon Fiber * <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PETG <input type="checkbox"/> Prusament PETG Carbon Fiber * <input type="checkbox"/> Prusament PETG V0 * <input type="checkbox"/> Prusament PETG V0 certified * <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PLA <input checked="" type="checkbox"/> Prusament PVB <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Buzzed <input type="checkbox"/> 3D-Fuel EasiPrint PLA <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Pro PLA <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Standard PLA <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Workday ABS <input type="checkbox"/> 3D-Fuel Wound up <input type="checkbox"/> addnorth Adamant S1 * <input type="checkbox"/> addnorth Adura X * <input type="checkbox"/> addnorth E-PLA <input type="checkbox"/> addnorth ESD-PETG <input type="checkbox"/> addnorth OBC Polyethylene * <input type="checkbox"/> addnorth PETG <input type="checkbox"/> addnorth Rigid X * <input type="checkbox"/> addnorth Textura <input type="checkbox"/> AmazonBasics PLA <input type="checkbox"/> AmazonBasics TPU *

Les Filaments marqués d'une \* ne sont pas compatibles avec certaines imprimantes installées.

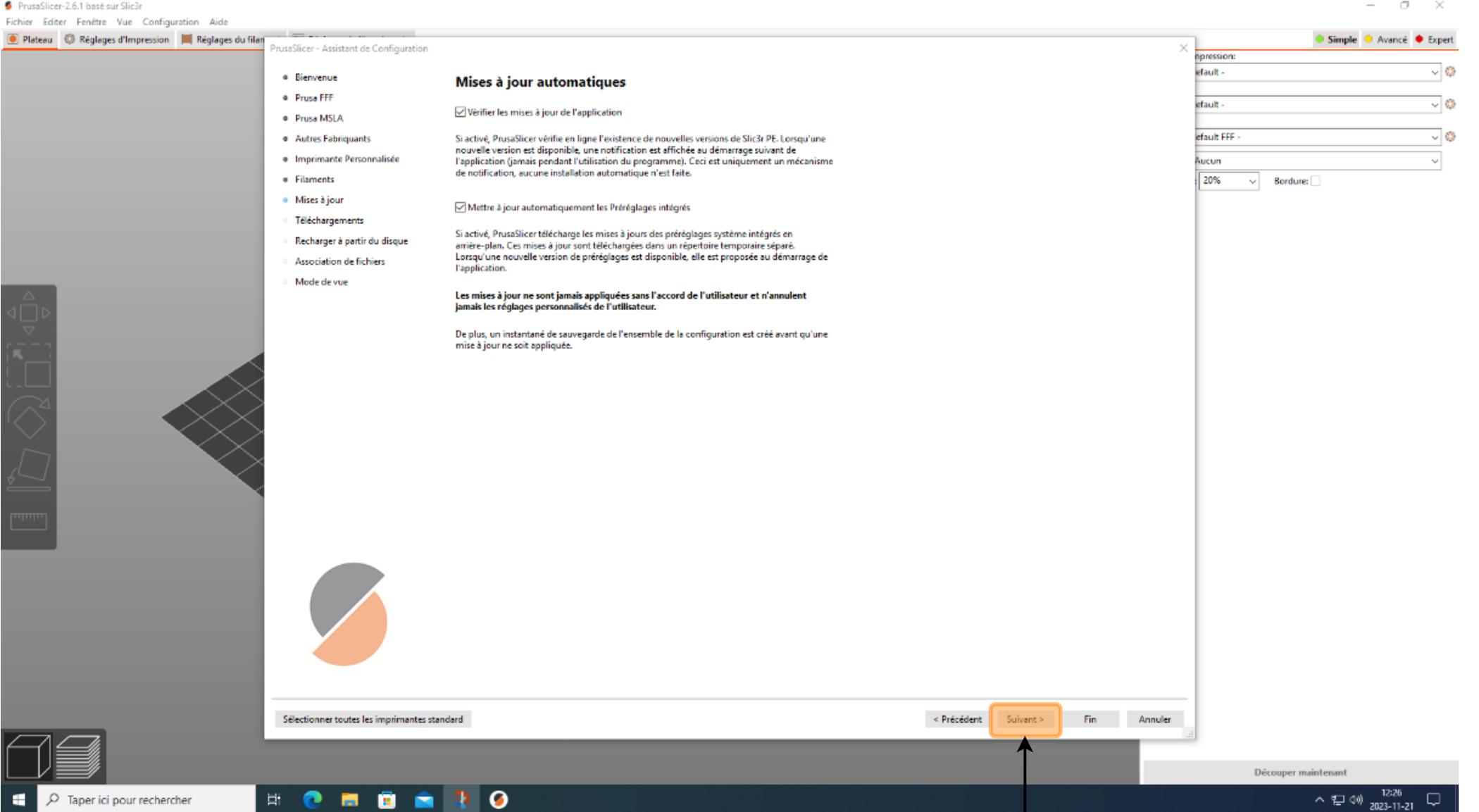
Sélectionner toutes les imprimantes standard

< Précédent **Suivant >** Fin Annuler

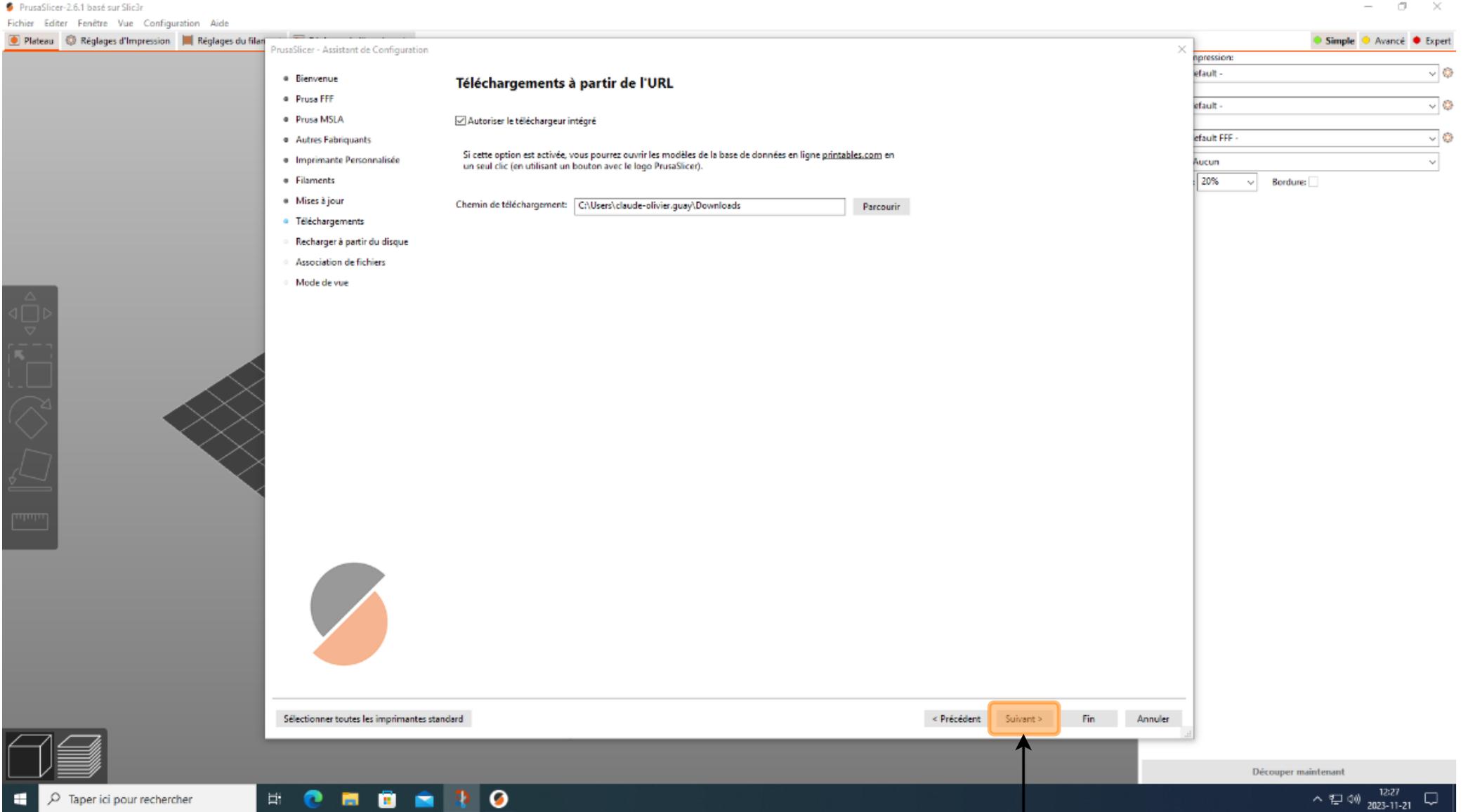
Découper maintenant

12:26  
2023-11-21

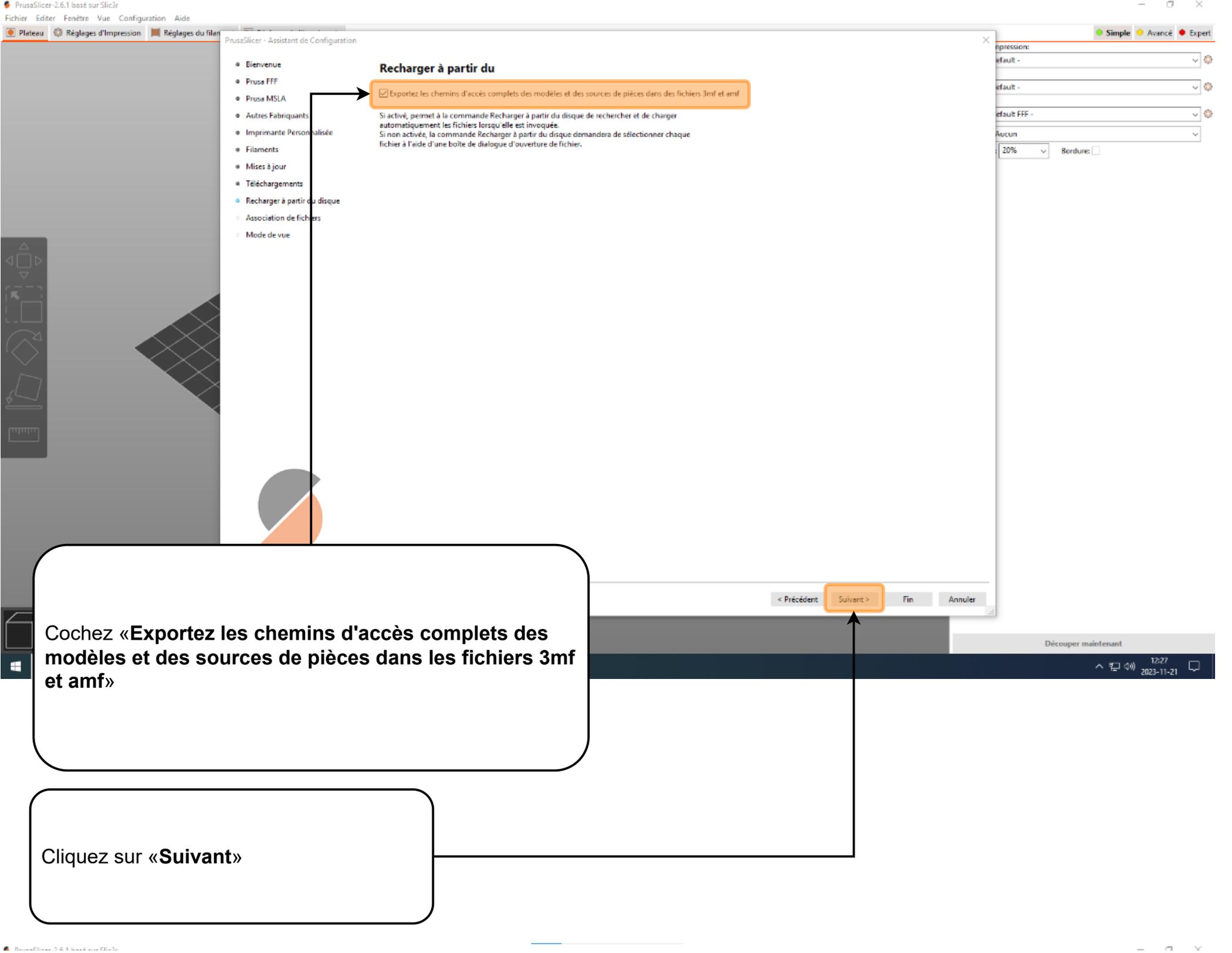
Cliquez sur «**Suivant**»



Cliquez sur «**Suivant**»

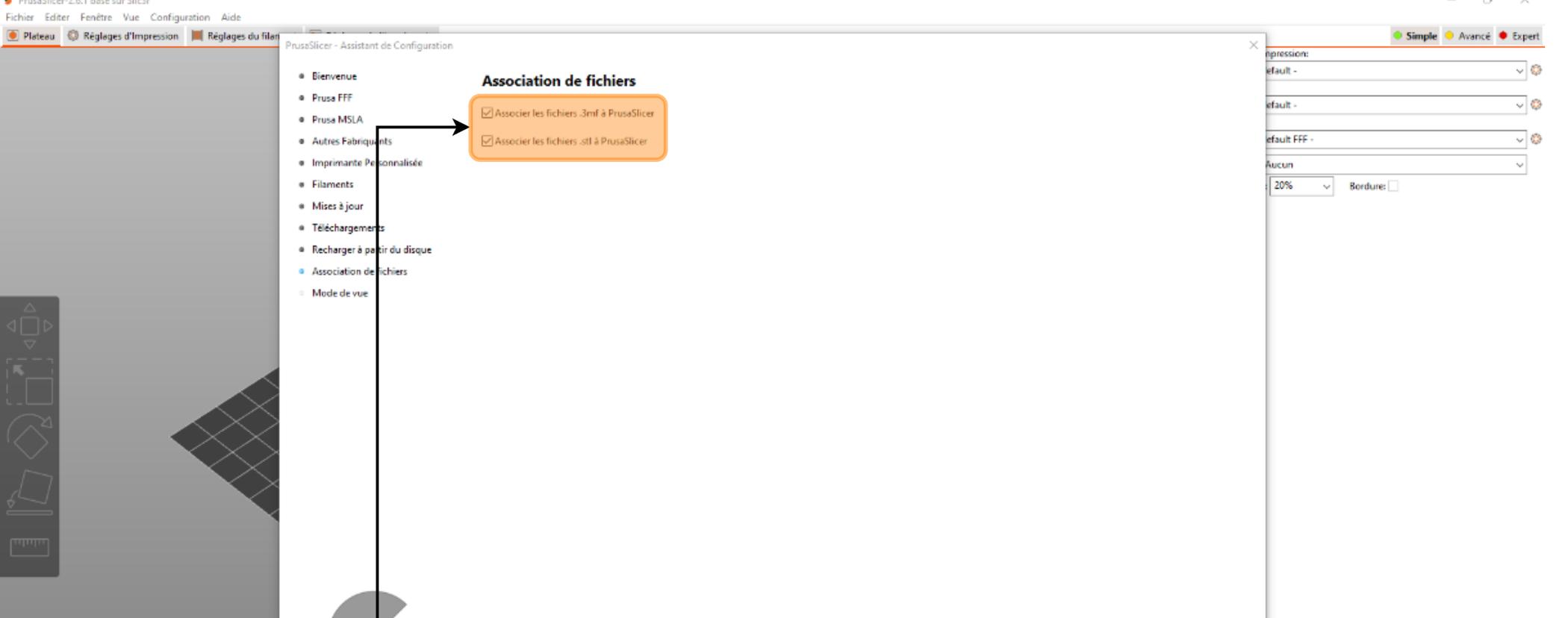


Cliquez sur «**Suivant**»



Cochez «**Exportez les chemins d'accès complets des modèles et des sources de pièces dans les fichiers 3mf et amf**»

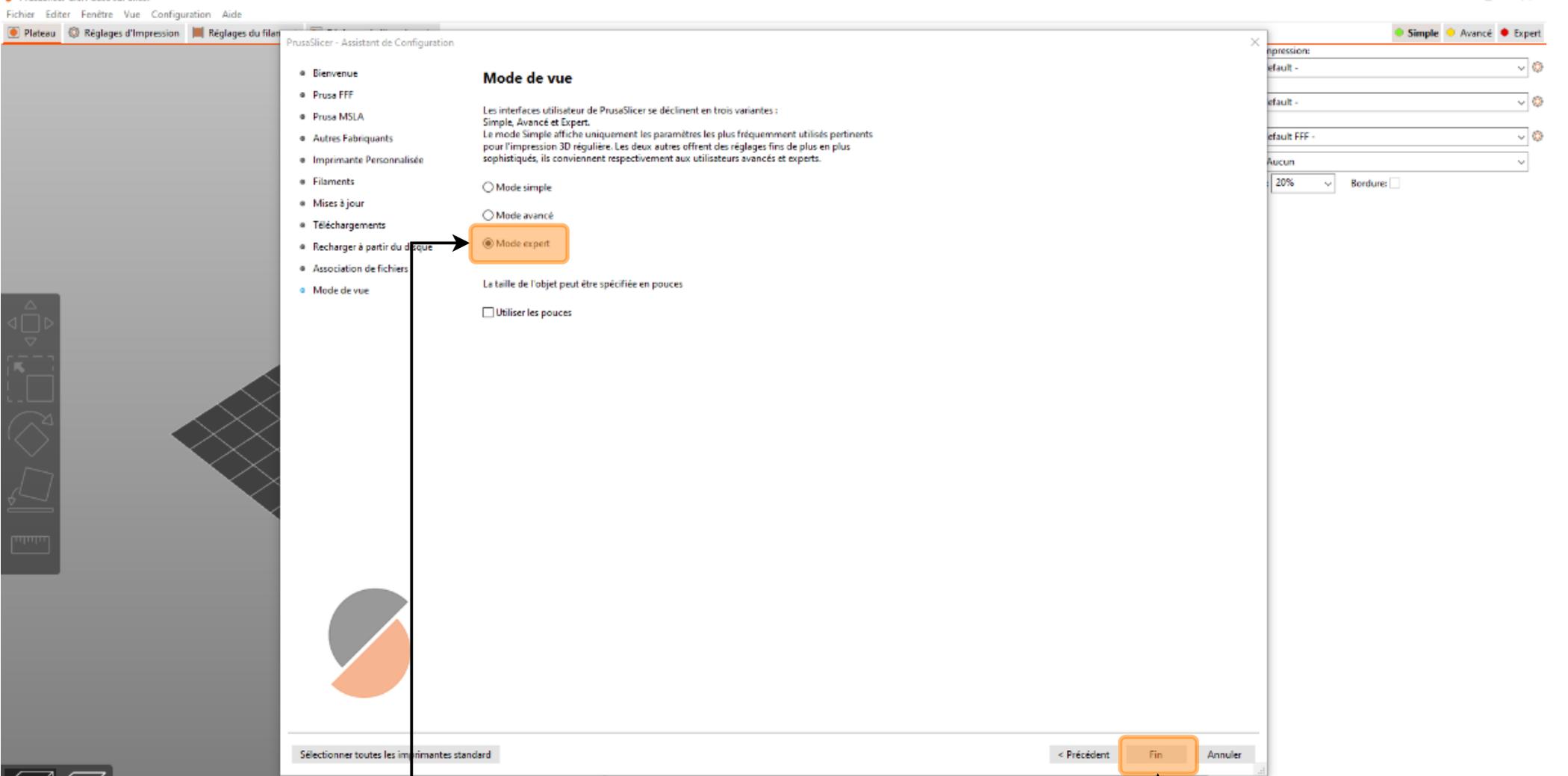
Cliquez sur «**Suivant**»



Cochez «**Associer les fichiers .3mf à PrusaSlicer**»

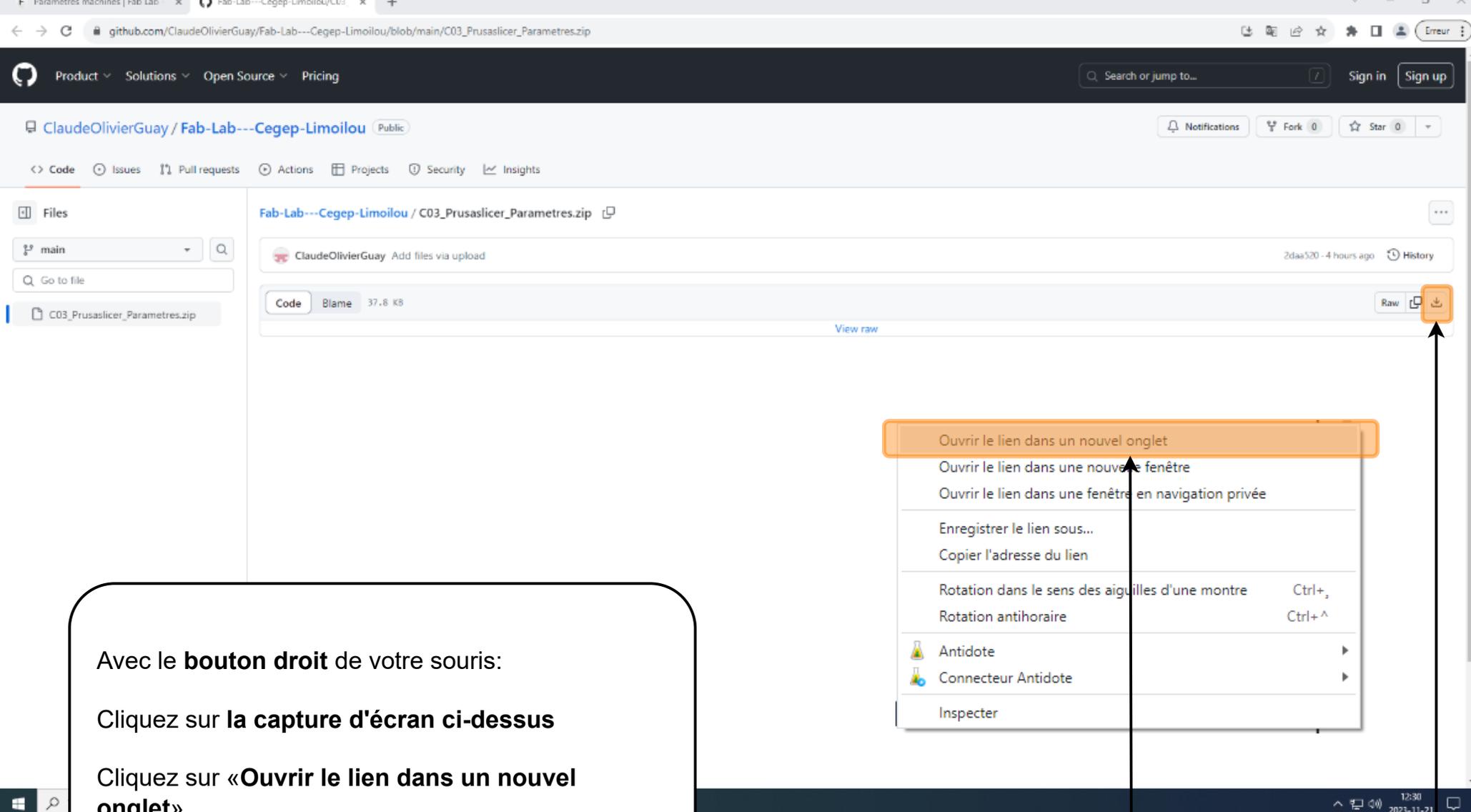
Cochez «**Associer les fichiers .stl à PrusaSlicer**»

Cliquez sur «**Suivant**»



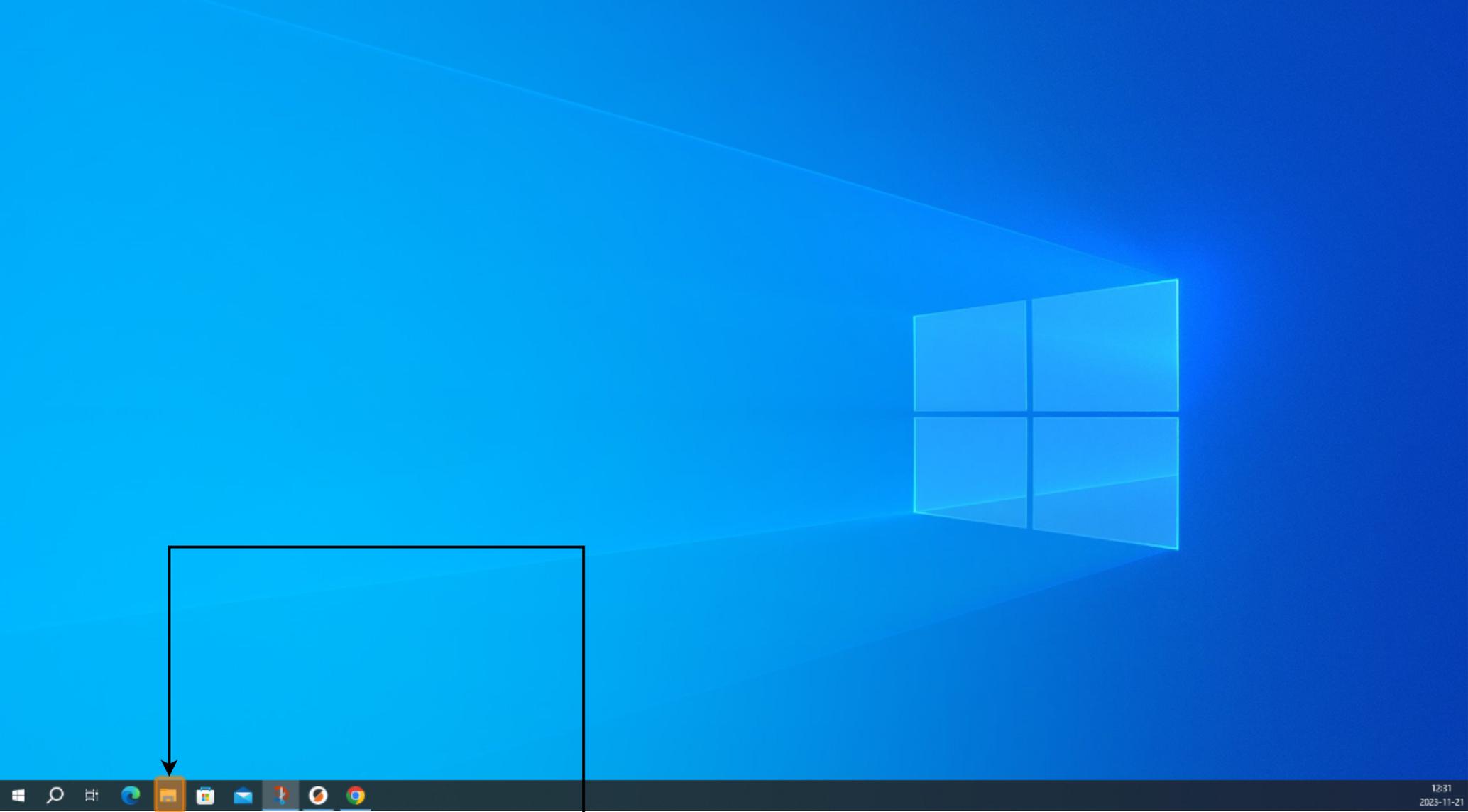
Cochez «**Mode expert**»

Cliquez sur «**Fin**»

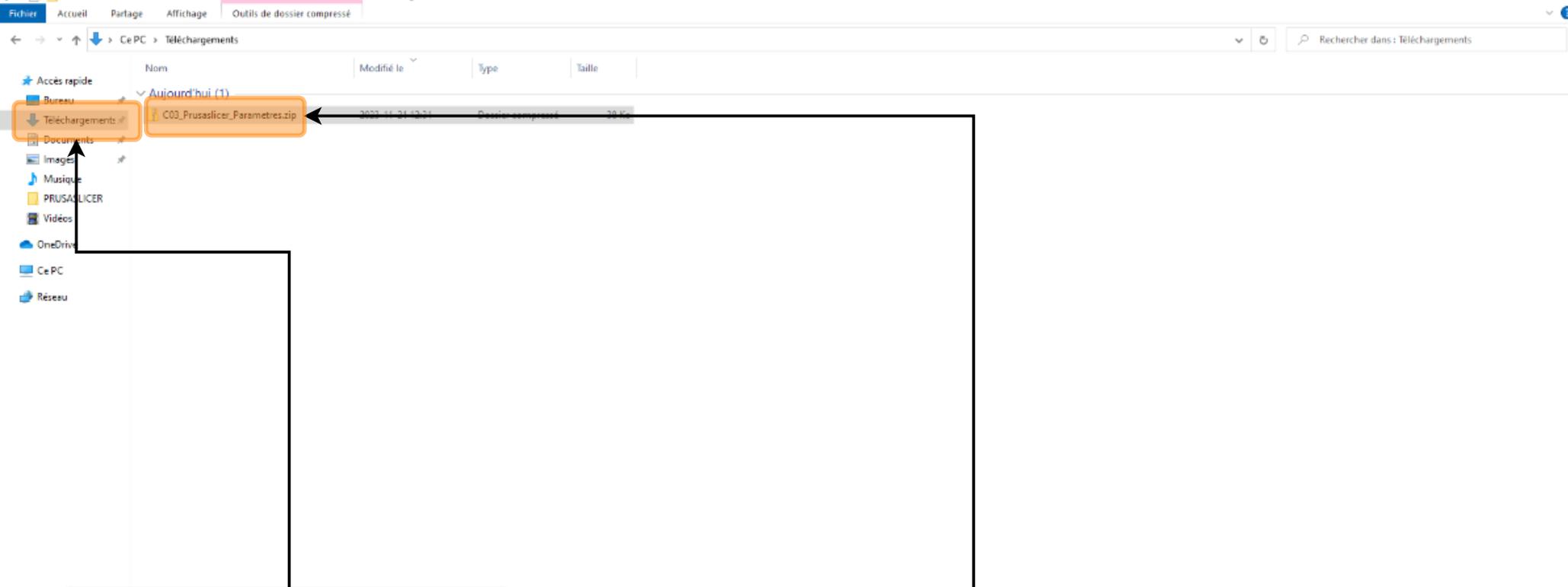


Avec le **bouton droit** de votre souris:  
Cliquez sur **la capture d'écran ci-dessus**  
Cliquez sur «**Ouvrir le lien dans un nouvel onglet**»

Cliquez sur le bouton pour télécharger les paramètres.



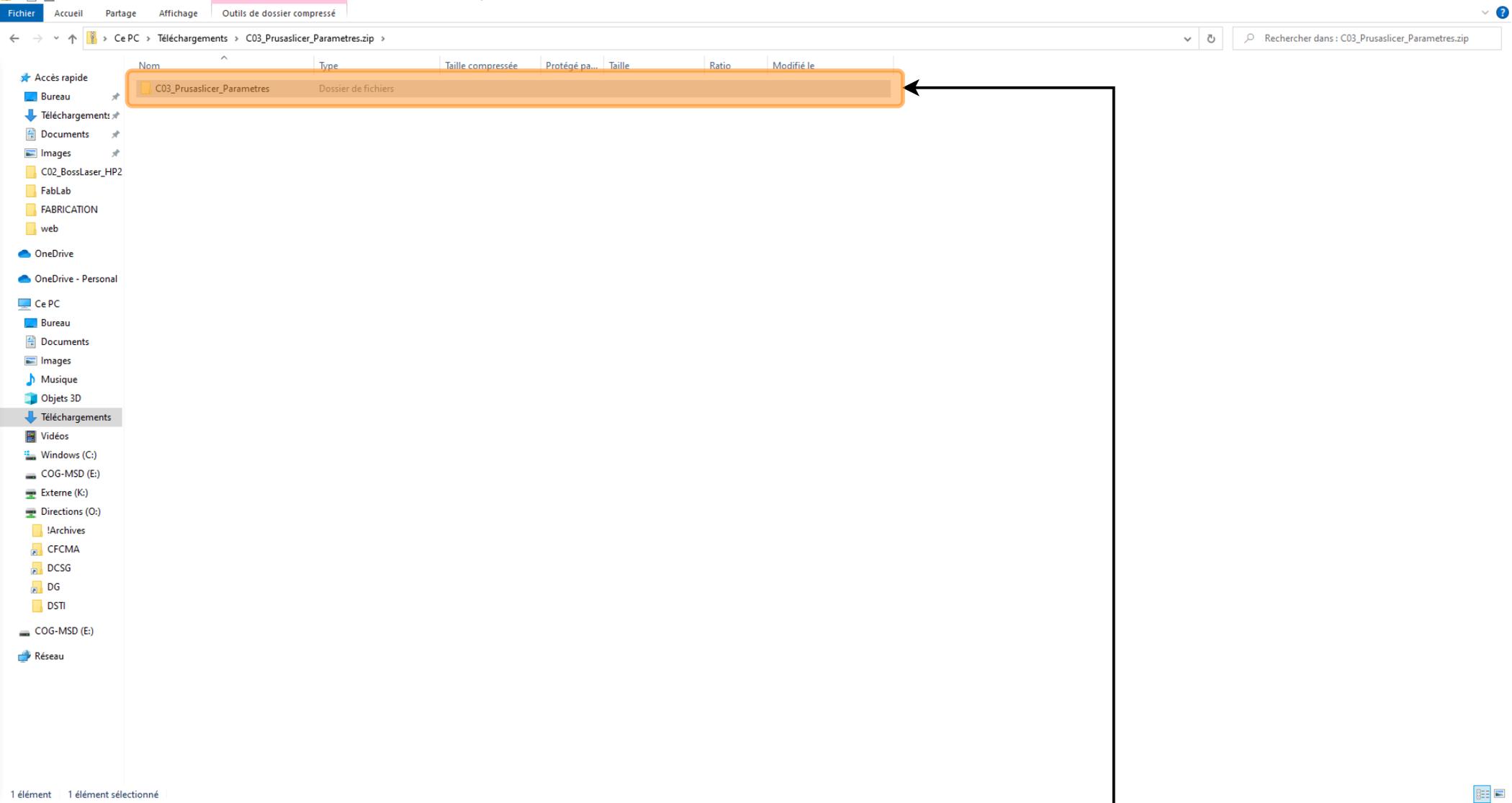
Cliquez sur «l'explorateur de fichiers»

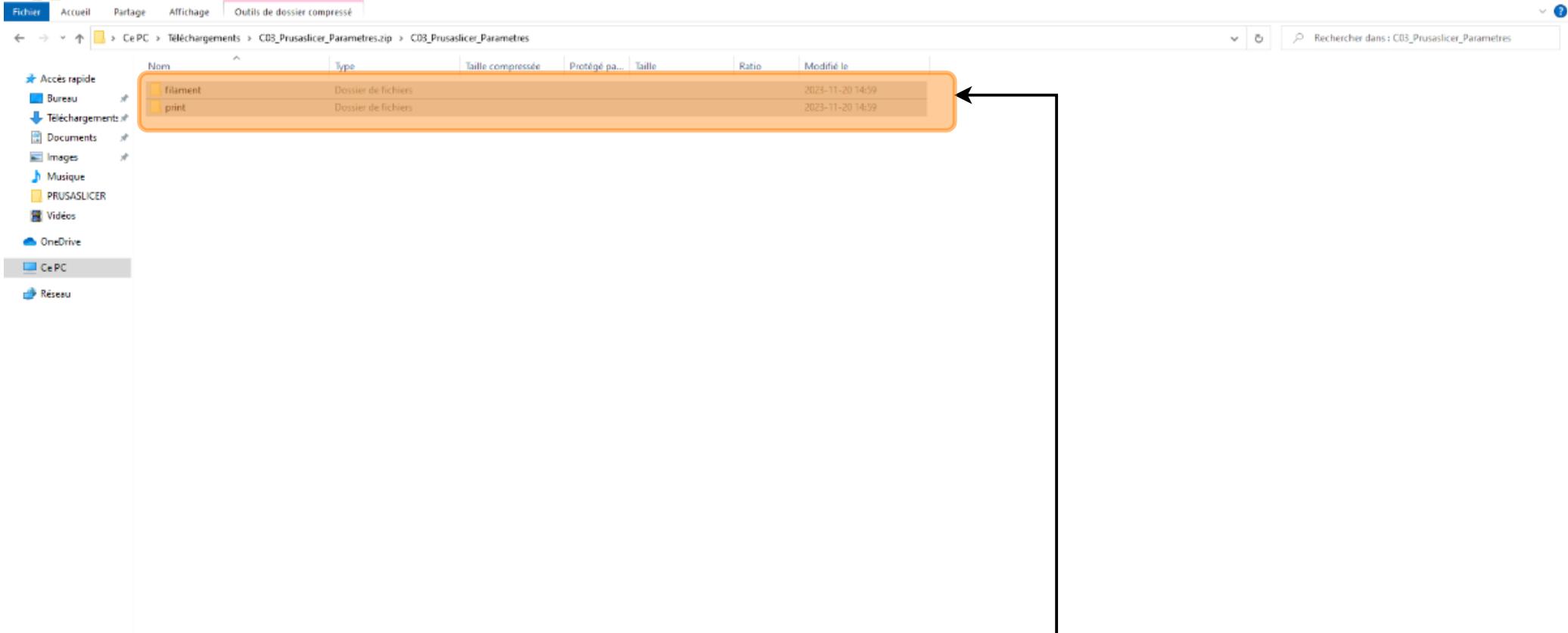


Cliquez sur «**Téléchargements**»

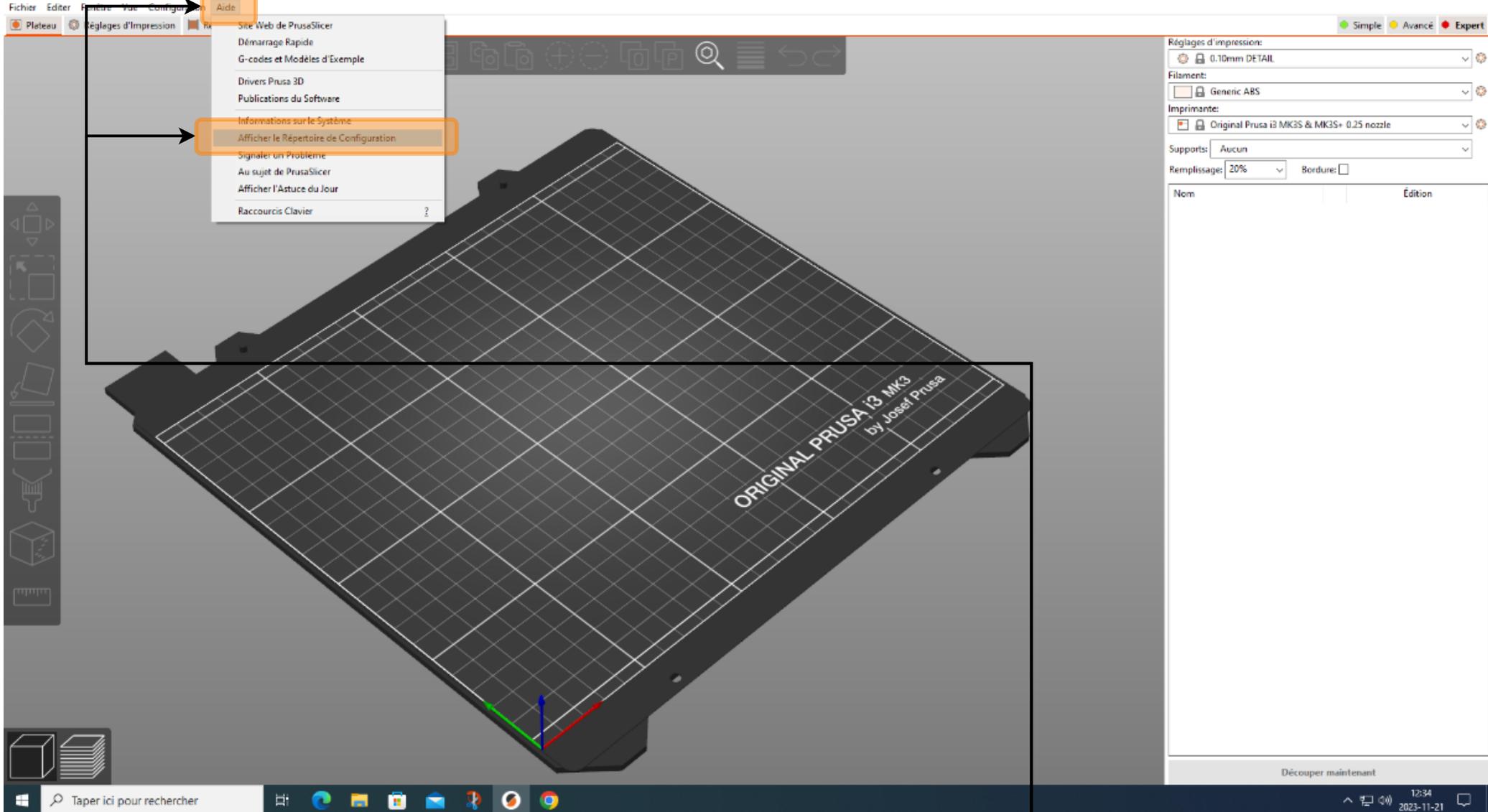
Double cliquez sur «**C03\_PrusaSlicer\_Paramètres.zip**»





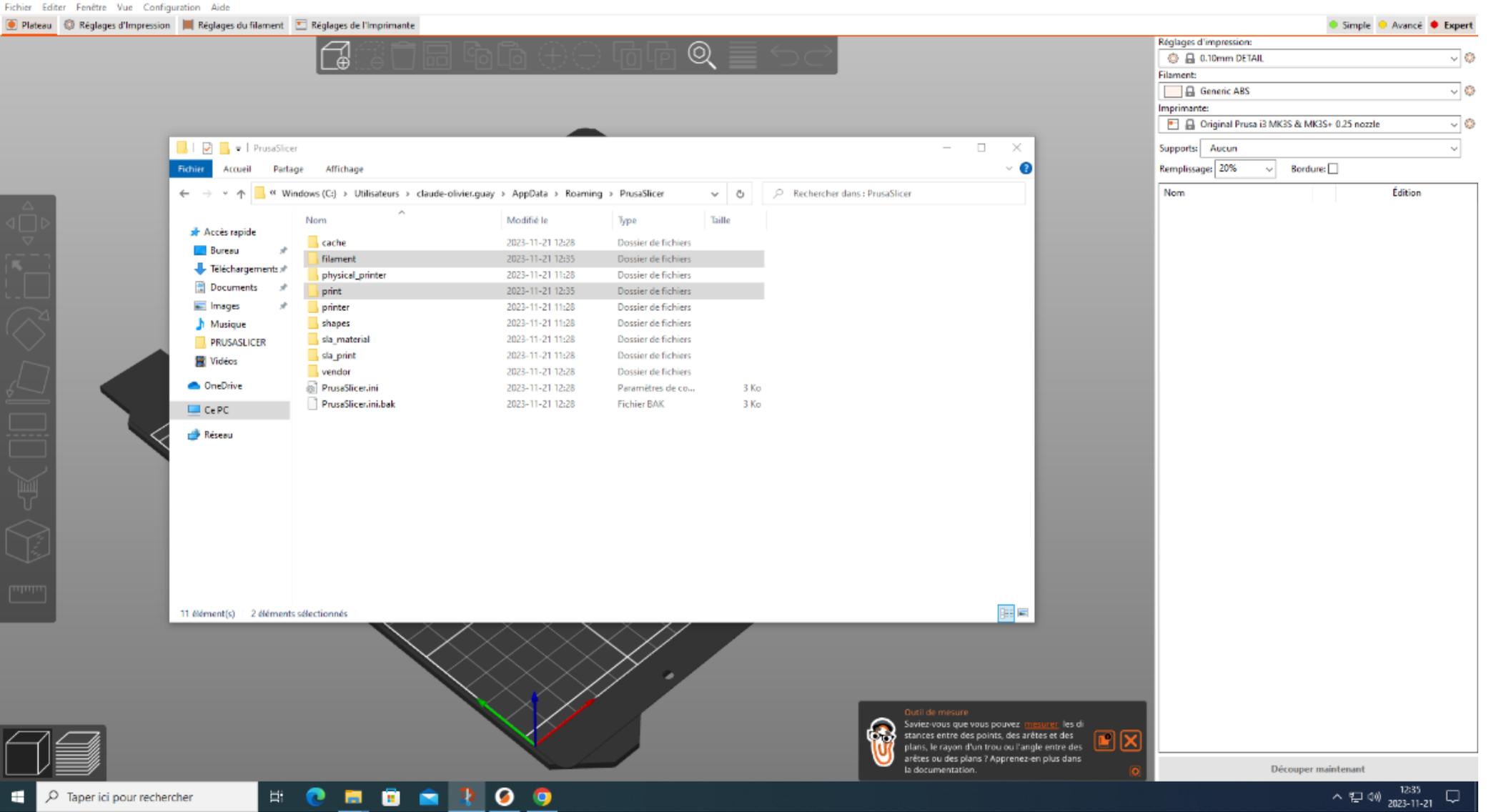


Sélectionnez les deux dossiers et appuyez sur «**CTRL+C**»  
(Pour copier les dossiers)

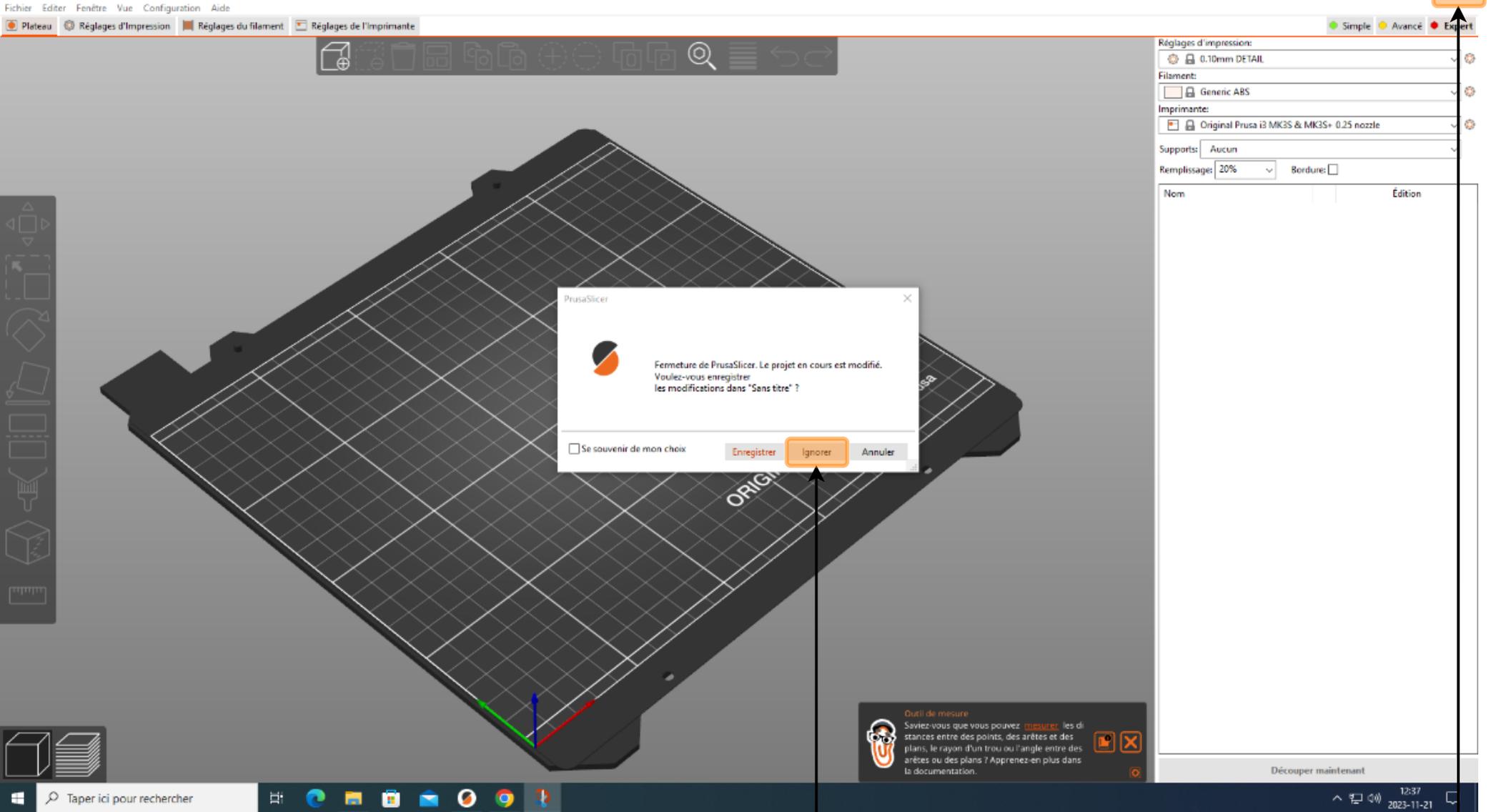


Cliquez sur «**Aide**»

Cliquez sur «**Afficher le Répertoire de Configuration**»



Appuyez sur «**CTRL+V**»  
(pour coller les dossiers et leur contenu)



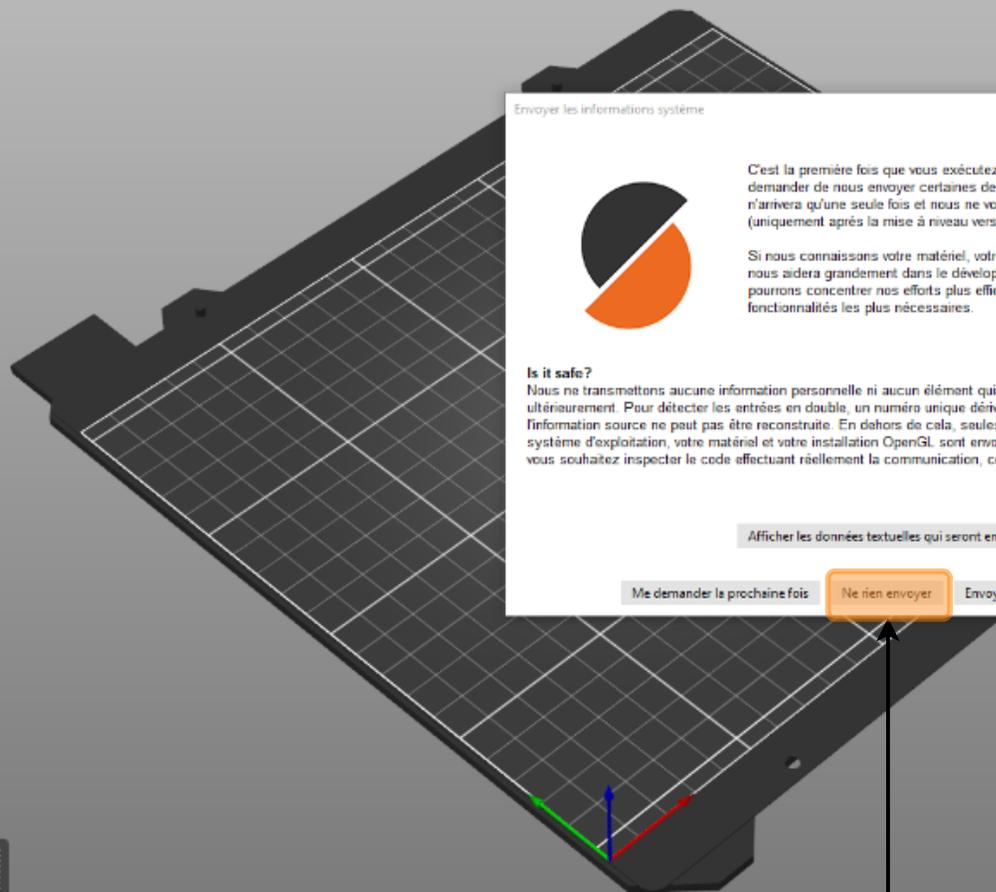
Cliquez sur le «X»

Cliquez sur «Ignorer»

(il faut redémarrer Prusa Slicer pour qu'il charge ses nouveaux paramètres)

Cliquez sur le raccourci «**PrusaSlicer**»





Envoyer les informations système



C'est la première fois que vous exécutez PrusaSlicer 2.6. Nous aimerions vous demander de nous envoyer certaines de vos informations système. Cela n'arrivera qu'une seule fois et nous ne vous demanderons pas de recommencer (uniquement après la mise à niveau vers la version suivante).

Si nous connaissons votre matériel, votre système d'exploitation, etc., cela nous aidera grandement dans le développement et la priorisation, car nous pourrions concentrer nos efforts plus efficacement et passer du temps sur les fonctionnalités les plus nécessaires.

**Is it safe?**  
Nous ne transmettons aucune information personnelle ni aucun élément qui nous permettrait de vous identifier ultérieurement. Pour détecter les entrées en double, un numéro unique dérivé de votre système est envoyé, mais l'information source ne peut pas être reconstruite. En dehors de cela, seules les données générales sur votre système d'exploitation, votre matériel et votre installation OpenGL sont envoyées. PrusaSlicer est open source, si vous souhaitez inspecter le code effectuant réellement la communication, consultez `SendSystemInfoDialog.cpp`.

Afficher les données textuelles qui seront envoyées

Me demander la prochaine fois **Ne rien envoyer** Envoyer les informations système

Réglages d'impression:

0.10mm DETAIL

Filament: Generic ABS

Imprimante: Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.25 nozzle

Supports: Aucun

Remplissage: 20% Bordure:

Nom	Édition
-----	---------

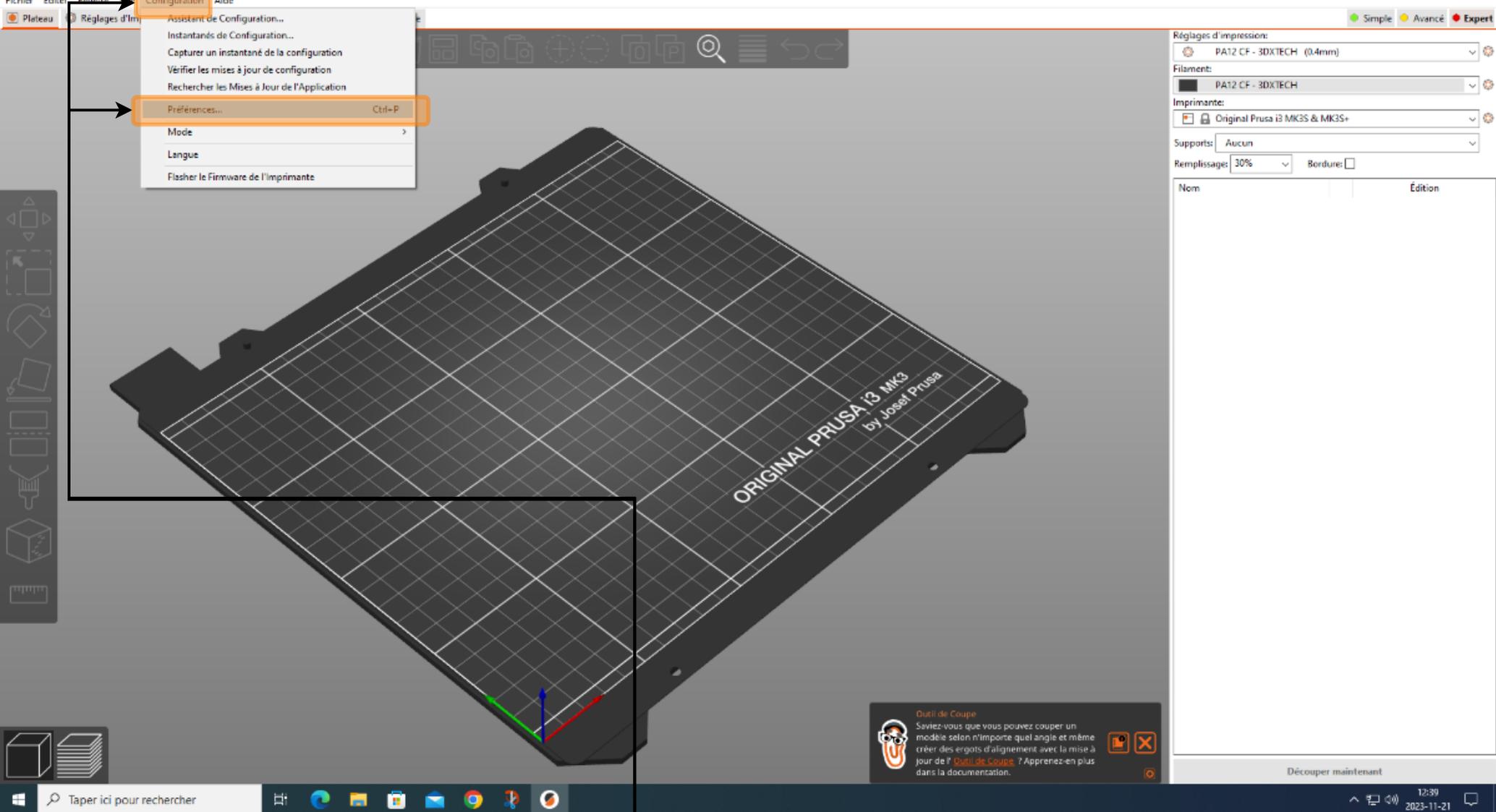
Découper maintenant

Une mise à jour de la configuration est disponible. [Voir plus](#)

Découper maintenant

12:37  
2023-11-21

Cliquez sur le «**Ne rien envoyer**»



Cliquez sur «**Configuration**»

Cliquez sur «**Préférences**»



Réglages d'impression:

Filament: PA12 CF - 3DXTECH (0.4mm)

Filament: PA12 CF - 3DXTECH

Imprimante: Original Prusa i3 MK3S & MK3S+

Supports: Aucun

Remplissage: 30% Bordure:

Préférences

Général Caméra GUI Autre **Mode sombre (expérimental)**

Activer le mode sombre:

Utiliser le menu système pour l'application:

OK Annuler

**Outil de Coupe**

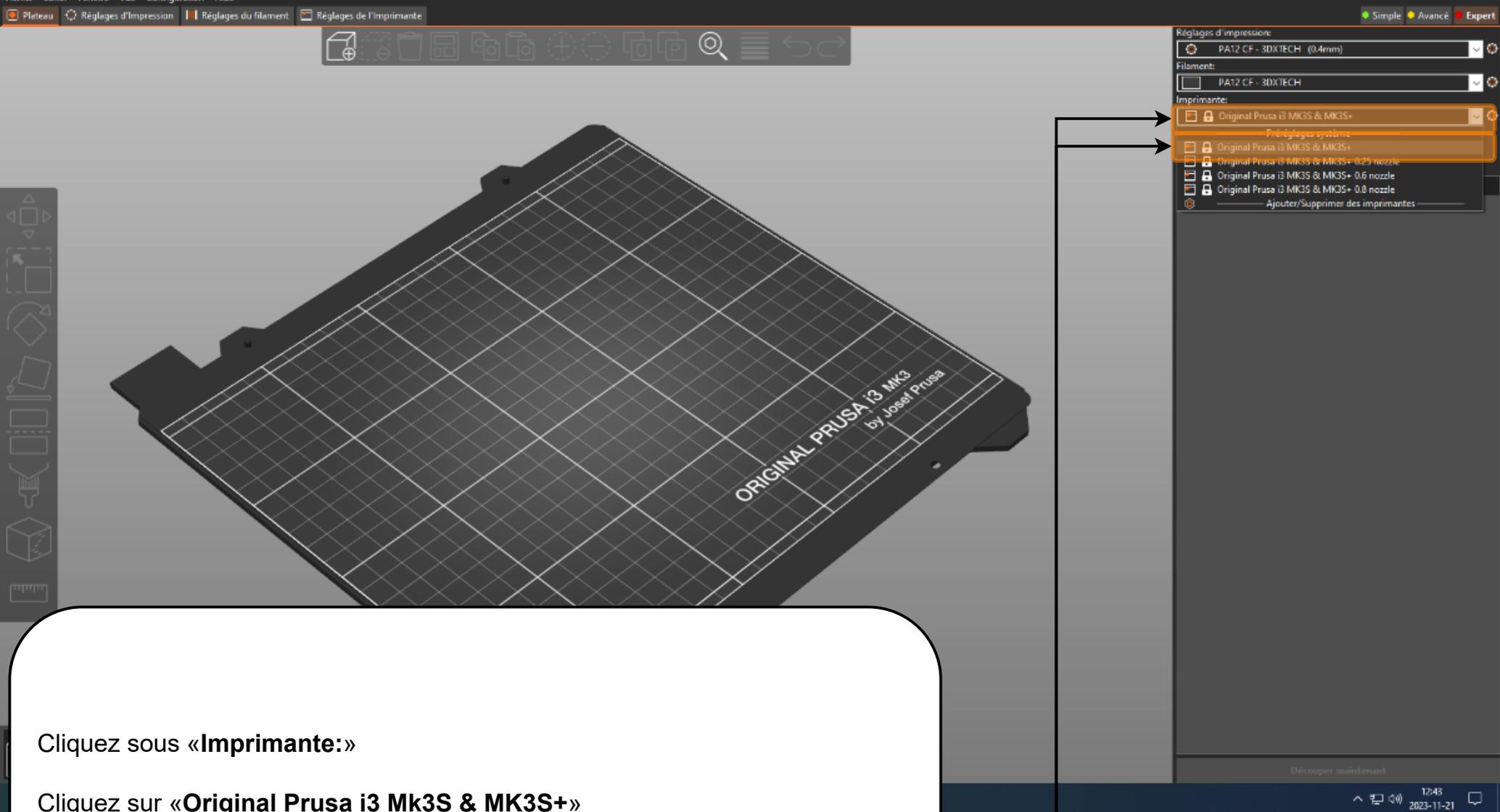
Saviez-vous que vous pouvez couper un modèle selon n'importe quel angle et même créer des ergots d'alignement avec la mise à jour de l'**Outil de Coupe**? Apprenez-en plus dans la documentation.

Découper maintenant

Cochez «**Activer le mode sombre**»

Cliquez sur «**OK**»

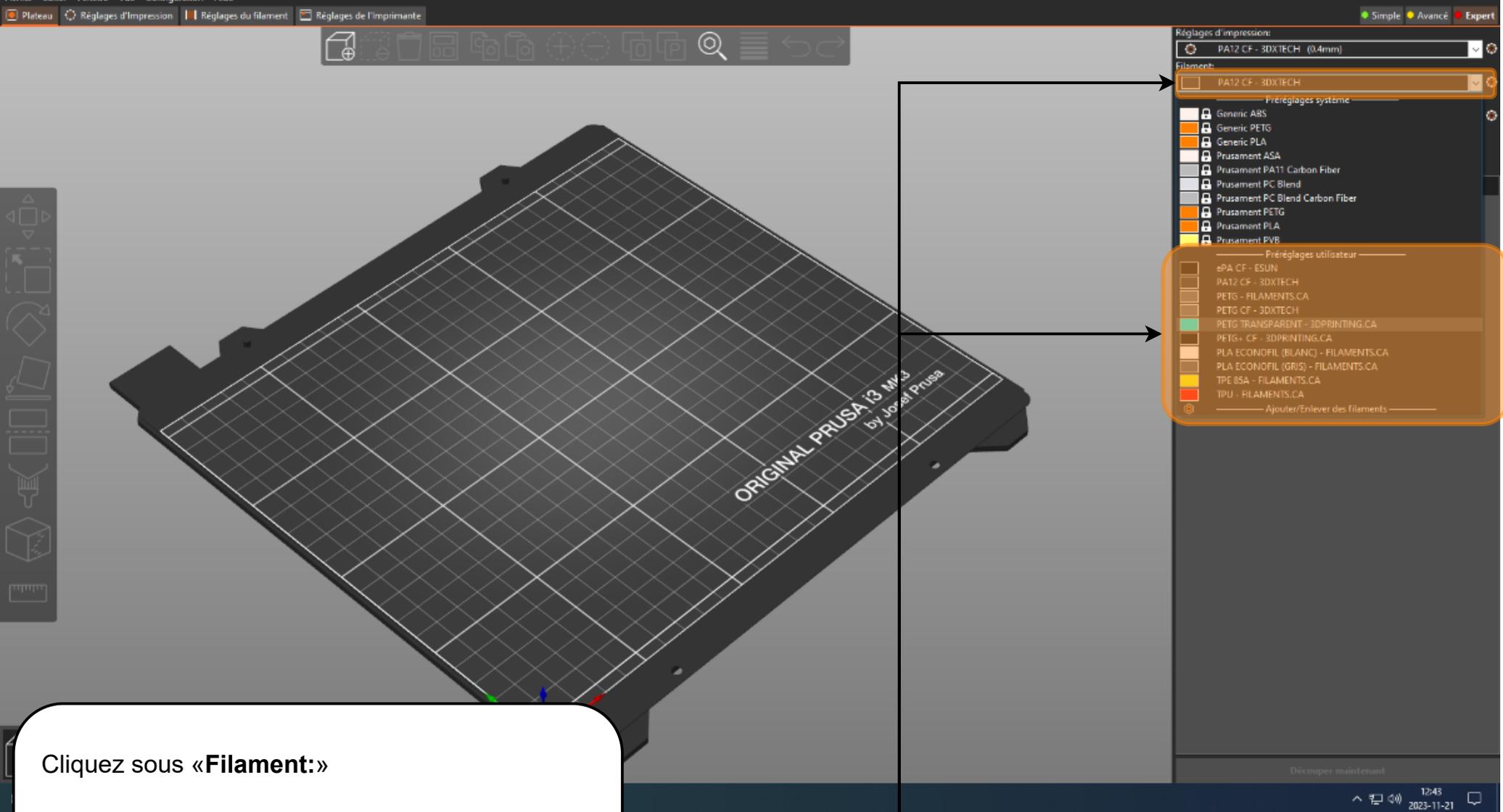
(cela permettra au personnel du Fab Lab et aux enseignants de vérifier en un coup d'œil que vous avez terminé la configuration de Prusa Slicer)



Cliquez sous «**Imprimante:**»

Cliquez sur «**Original Prusa i3 Mk3S & MK3S+**»  
(Il s'agit du préréglage système par défaut qui utilise une buse 0.4mm)

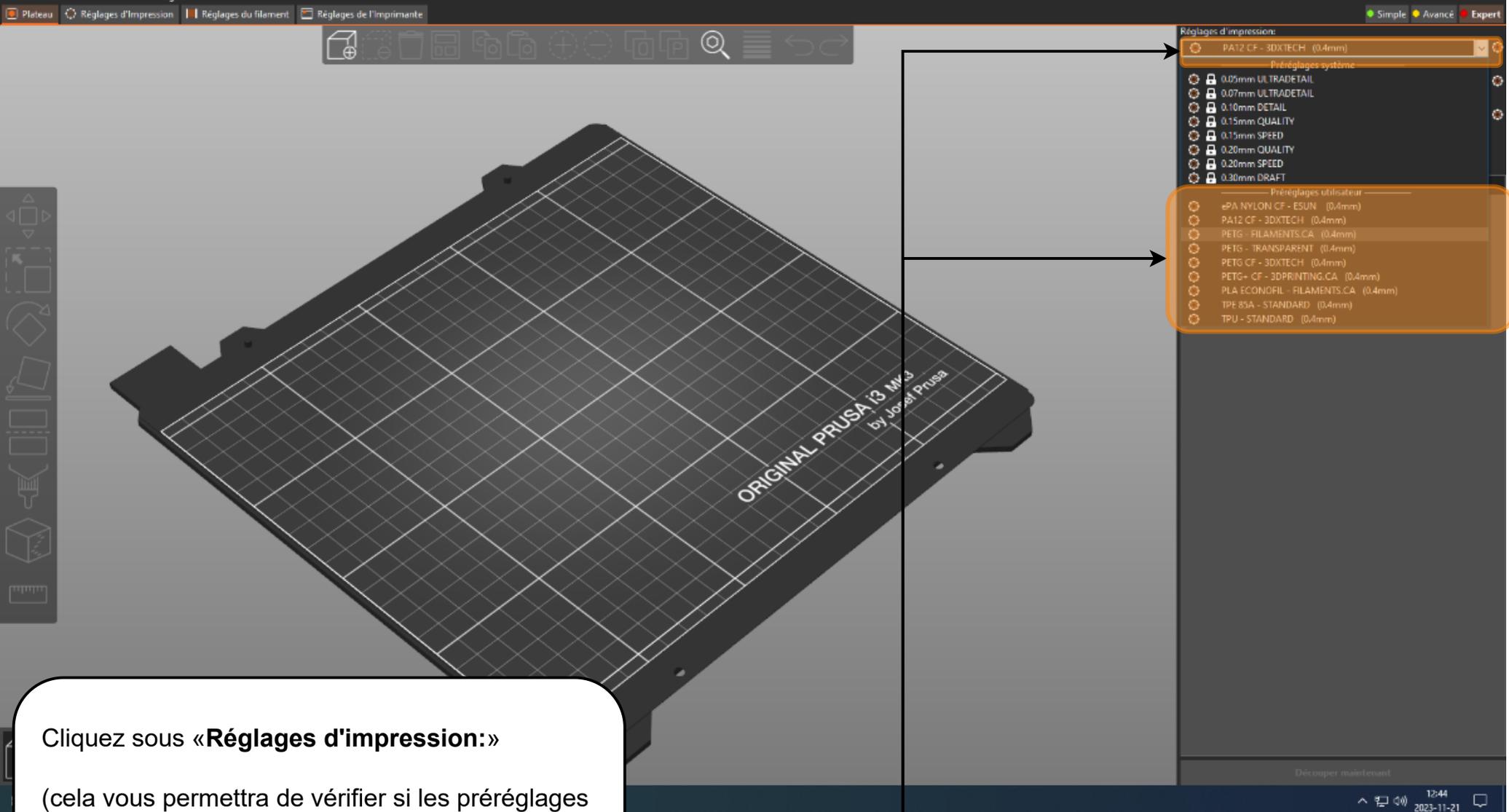
(cela vous permettra de vérifier si les préréglages système ont été installés correctement.)



Cliquez sous «**Filament:**»

(cela vous permettra de vérifier si les préreglages utilisateur ont été installés correctement)

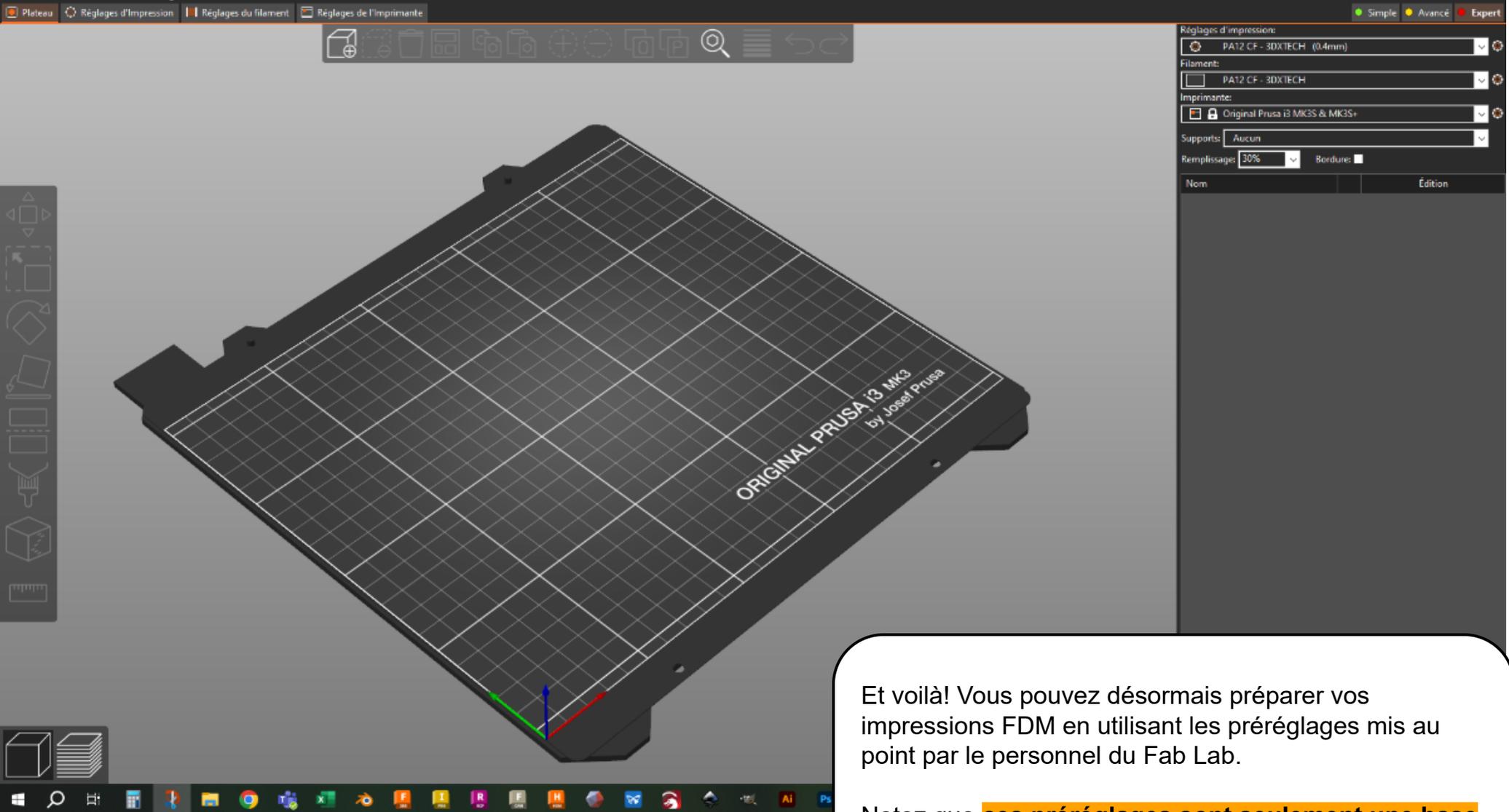
(La liste des préreglages utilisateur n'est pas définitive, il est possible qu'elle ne soit pas identique à la capture d'écran ci-dessus)



Cliquez sous «**Réglages d'impression:**»

(cela vous permettra de vérifier si les préréglages utilisateur ont été installé correctement)

(La liste des préréglages utilisateur n'est pas définitive, il est possible qu'elle ne soit pas identique à la capture d'écran ci-dessus)



Et voilà! Vous pouvez désormais préparer vos impressions FDM en utilisant les préreglages mis au point par le personnel du Fab Lab.

Notez que **ces préreglages sont seulement une base**. Il est possible que votre projet d'impression requiert que certains paramètres des préreglages soient modifiés. Dans le doute, adressez-vous au personnel du Fab Lab.