

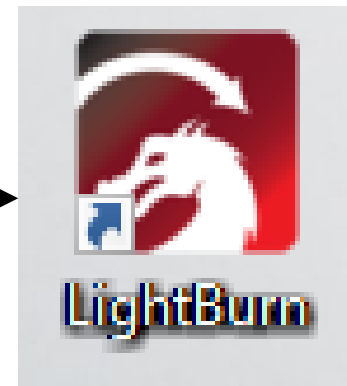
BOSS LASER HP2440

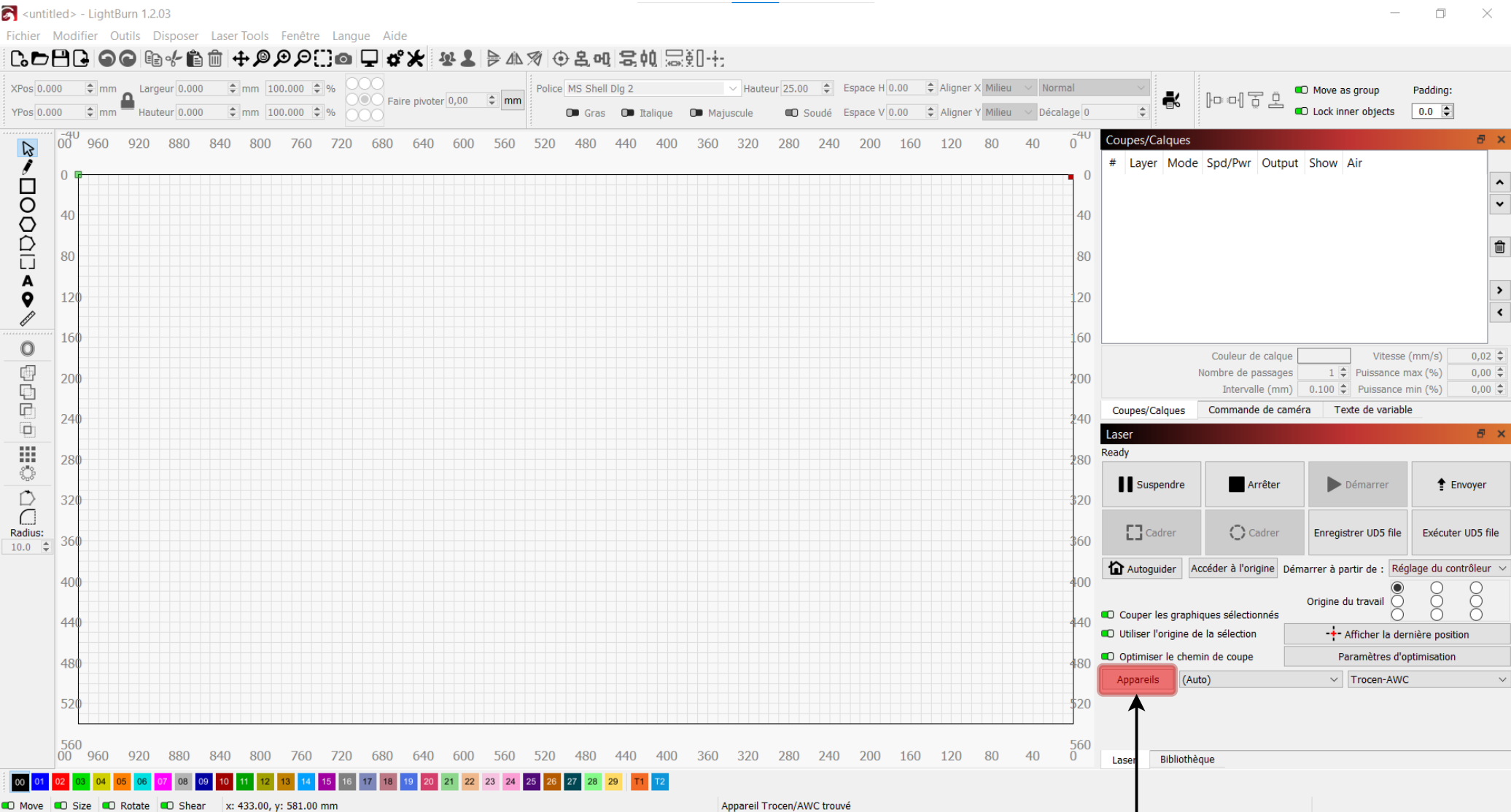
Comment connecter la découpeuse au poste dédié



Sur le bureau de l'ordinateur dédié de la découpeuse
laser Boss Laser HP2440

Cliquez sur le le raccourci «**Lightburn**»





Cliquez sur «**Appareils**»

LightBurn - LightBurn 1.2.03

Fichier Modifier Outils Disposer Laser Tools Fenêtre Langue Aide

XPos: 0.000 mm Largeur: 0.000 mm 100.000 % YPos: 0.000 mm Hauteur: 0.000 mm 100.000 % Faire pivoter: 0,00 mm

Police: MS Shell Dlg 2 Hauteur: 25.00 Espace H: 0.00 Aligner X: Milieu Normal Gras Italique Majuscule Soudé Espace V: 0.00 Aligner Y: Milieu Décalage: 0

Appareils - LightBurn 1.2.03

Liste de vos appareils

Trocen-AWC - USB
990mm x 540mm, origin at rear right

Trouver mon laser Créer manuellement LightBurn Bridge Importer

Définir défaut Modifier Supprimer Exporter

OK Cancel

Couper/Calques

#	Layer	Mode	Spd/Pwr	Output	Show	Air
---	-------	------	---------	--------	------	-----

Couleur de calque: Vitesse (mm/s): 0,02
Nombre de passages: 1 Puissance max (%): 0,00
Intervalle (mm): 0,100 Puissance min (%): 0,00

Couper/Calques Commande de caméra Texte de variable

Laser

Ready

Suspendre Arrêter Démarrer Envoyer

Cadrer Cadrer Enregistrer UDS file Exécuter UDS file

Autoguidage Accéder à l'origine Démarrer à partir de: Réglage du contrôleur

Couper les graphiques sélectionnés
Utiliser l'origine de la sélection
Optimiser le chemin de coupe

Origine du travail

Afficher la dernière position

Paramètres d'optimisation

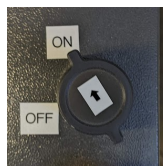
Appareils (Auto) Trocen-AWC

Laser Bibliothèque

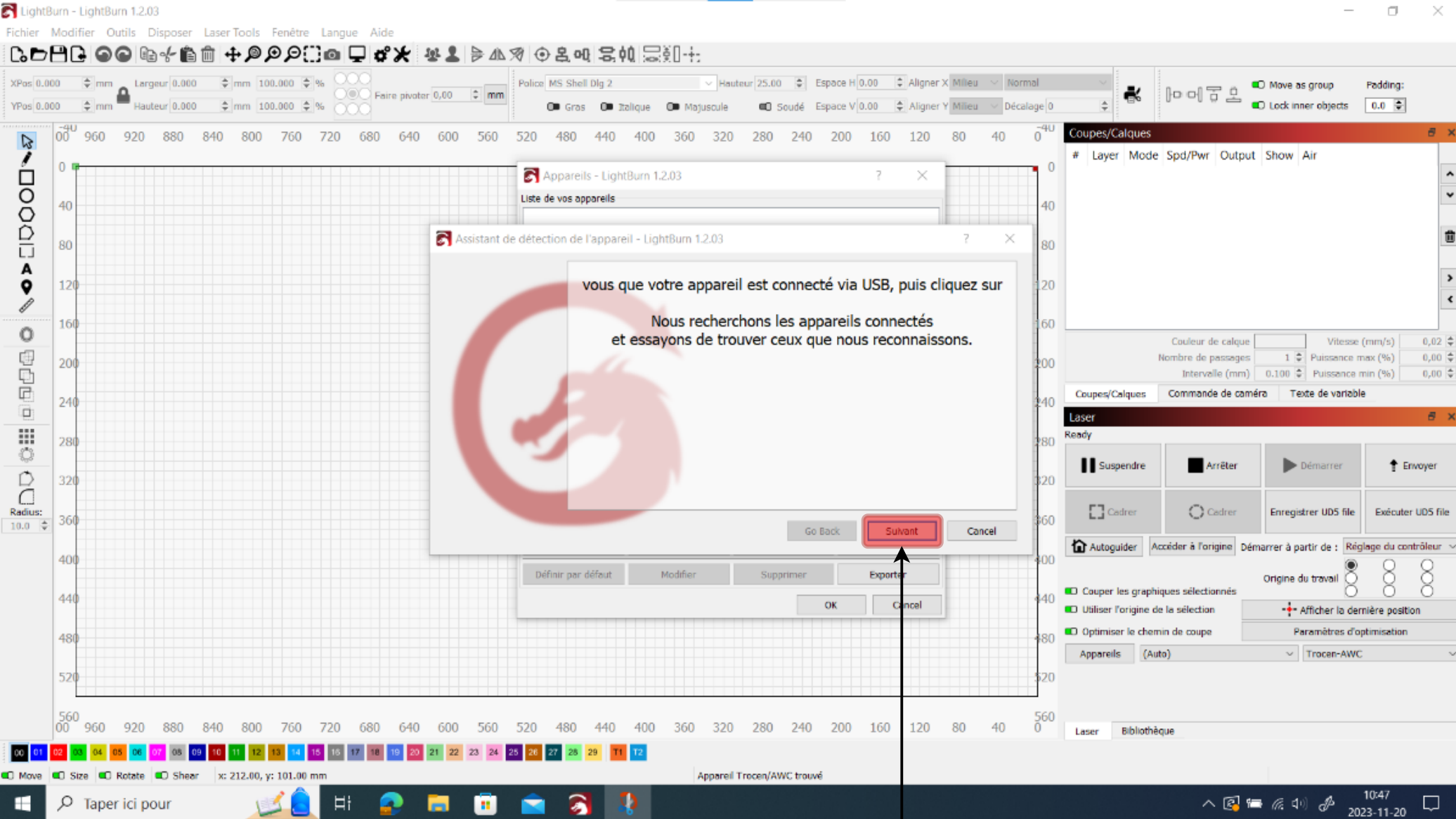
Appareil Trocen/AWC trouvé

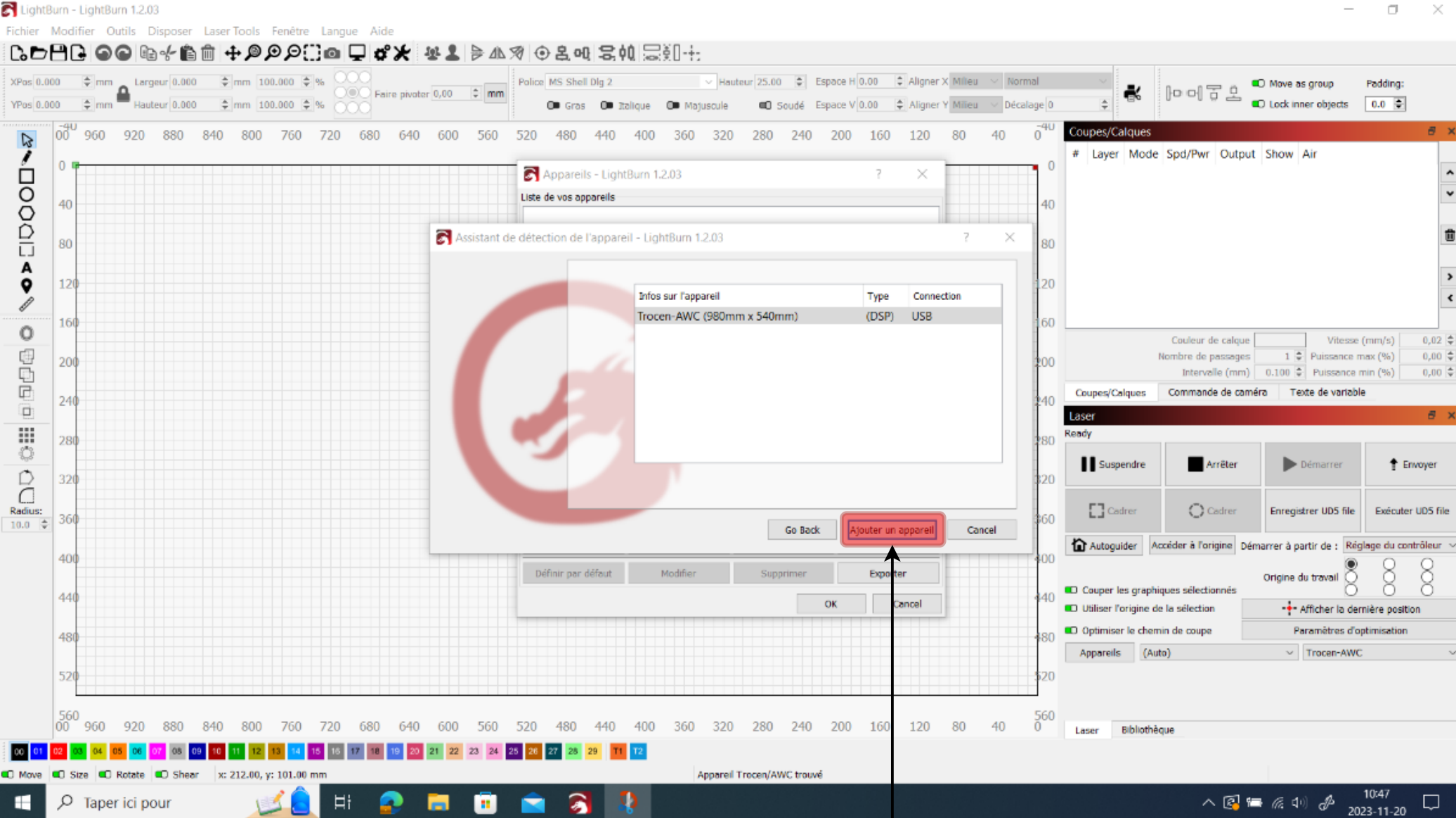
10:47
2023-11-20

Démarrer la découpeuse laser en tournant le bouton «ON/OFF» en position «ON».

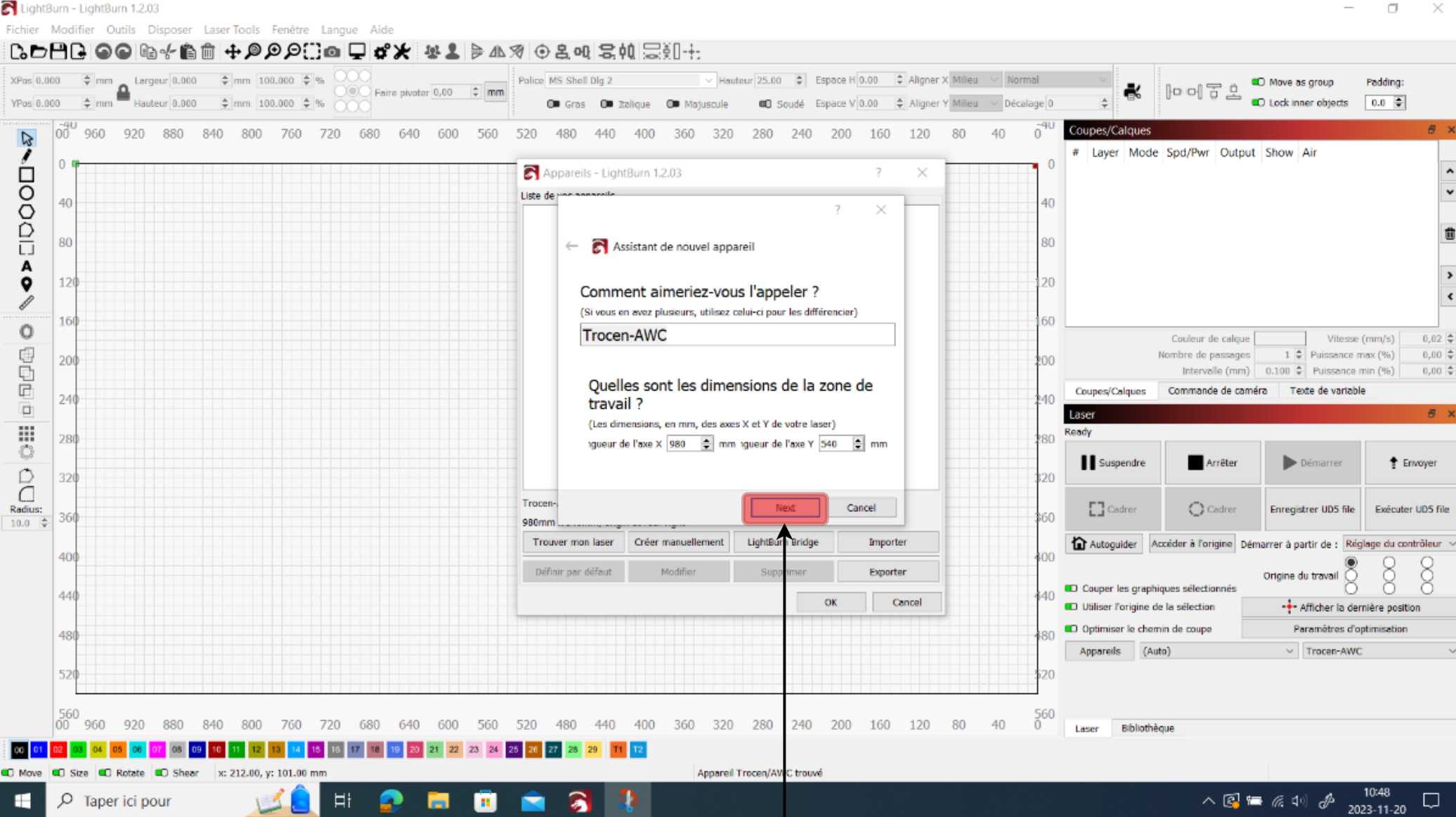


Cliquez sur «Trouver mon Laser»

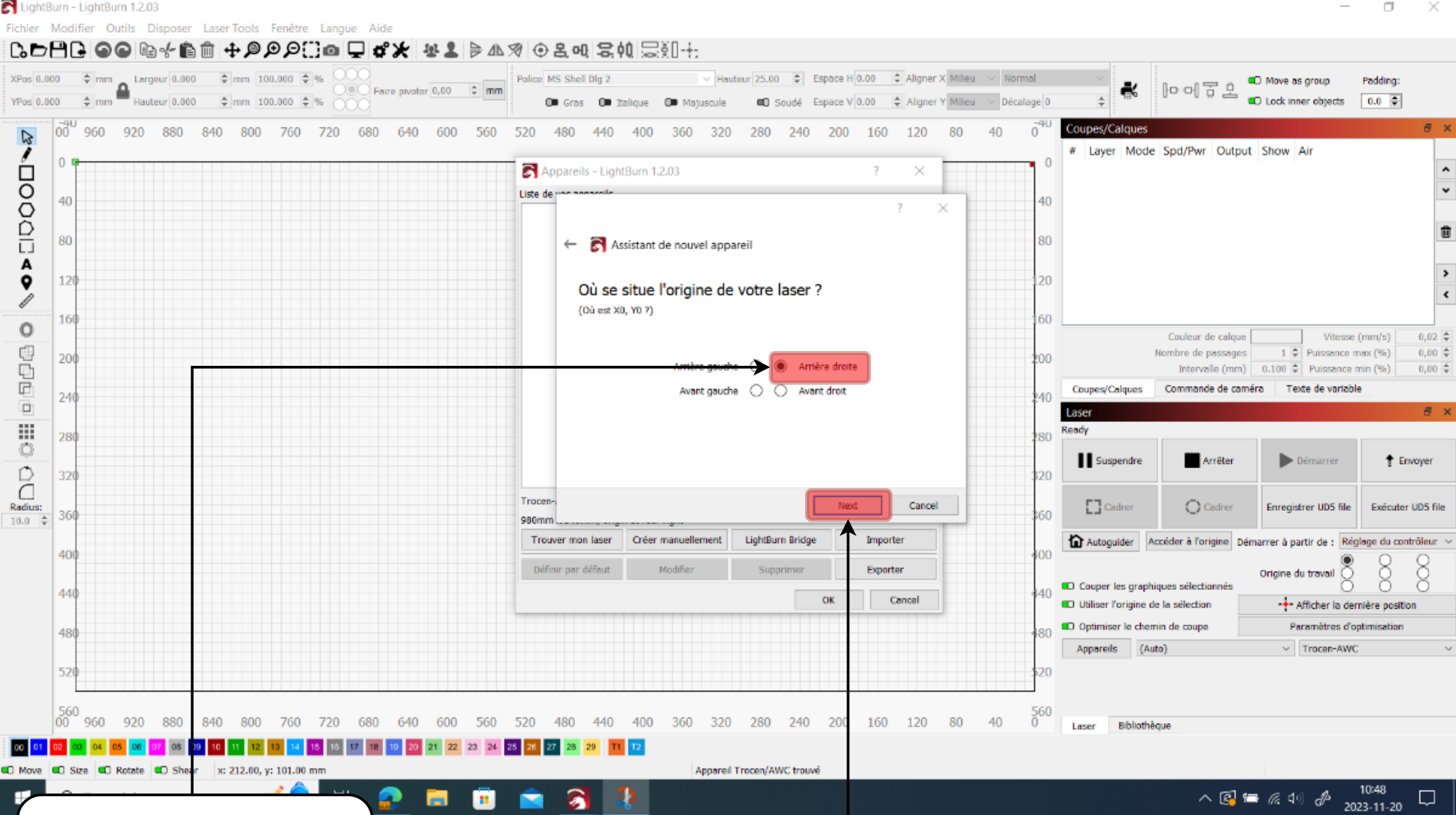




Cliquez sur «Ajouter un appareil»

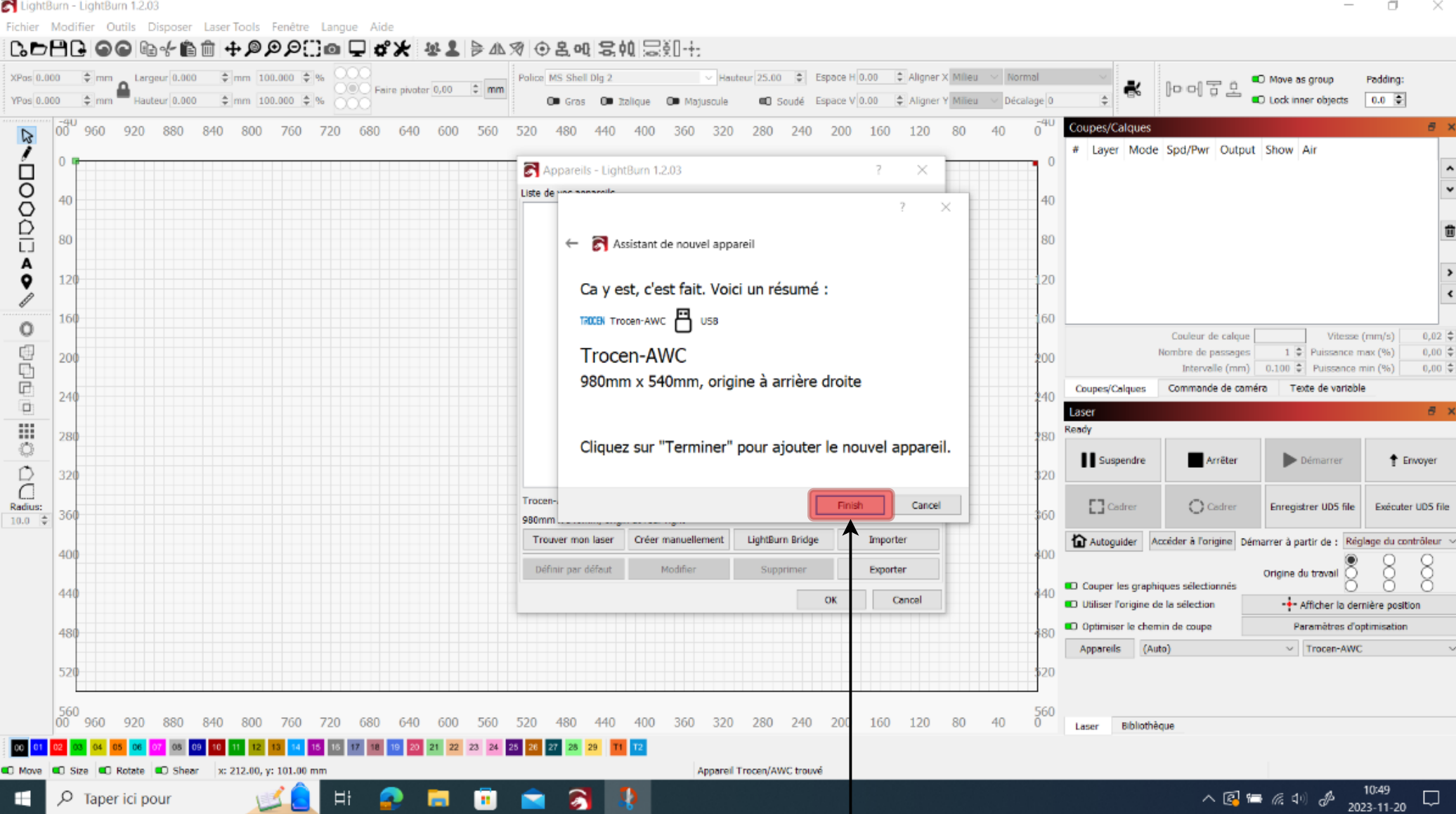


Cliquez sur «Next»

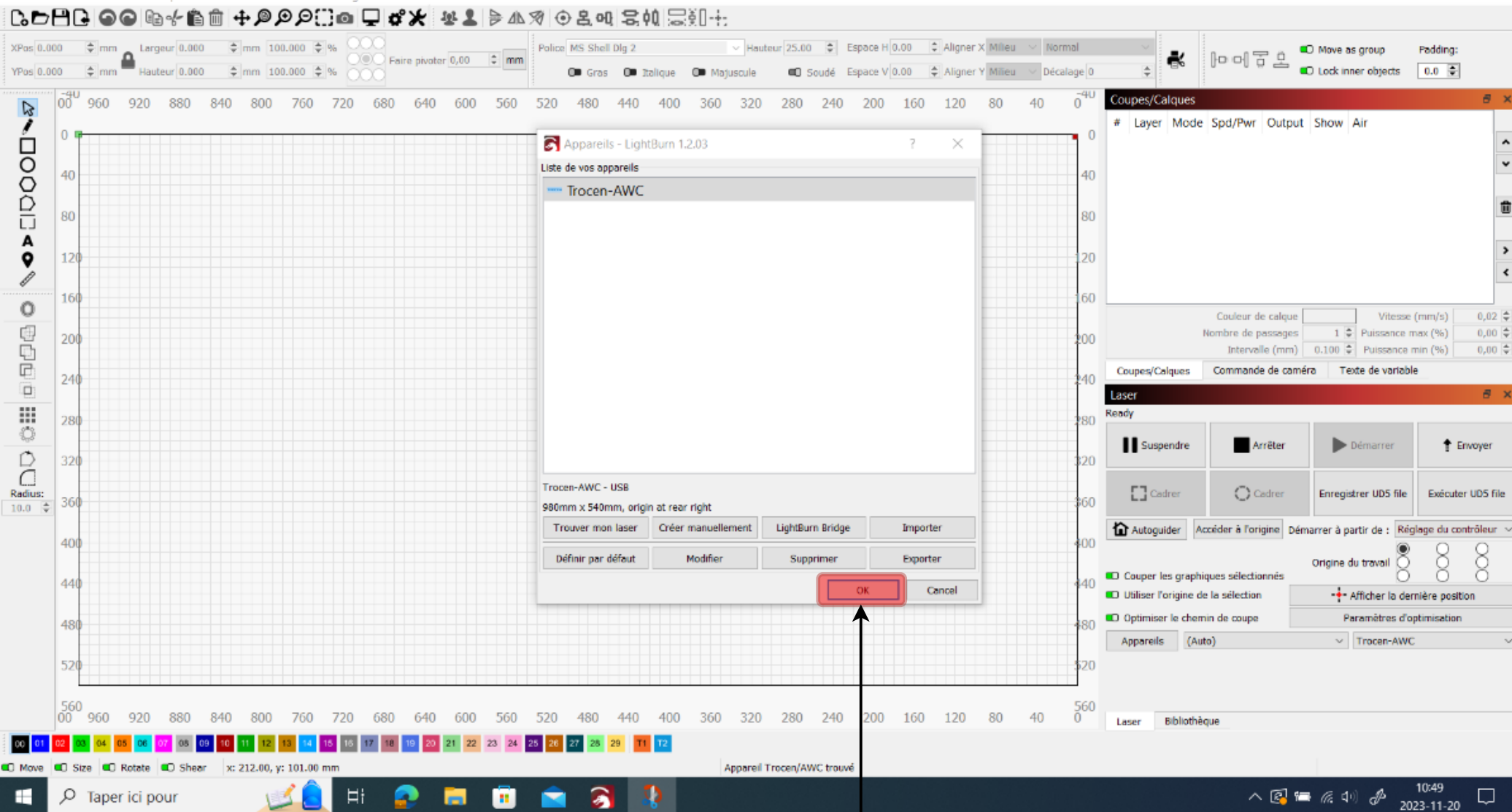


Cliquez sur «**Arrière droite**»

Cliquez sur «**Next**»



Cliquez sur «Finish»



Cliquez sur «OK»



XPos: 0.000 mm Largeur: 0.000 mm 100.000 %
YPos: 0.000 mm Hauteur: 0.000 mm 100.000 %
Faire pivoter: 0,00 mm

Police: MS Shell Dlg 2

Hauteur: 25.00

Espace H: 0.00

Aligner X: Milieu

Normal

Gras

Italique

Majuscule

Soudé

Espace V: 0.00

Aligner Y: Milieu

Décalage: 0

Move as group

Padding:

Lock inner objects

0.0



Radius: 10.0

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 T1 T2
Move Size Rotate Shear x: 433.00, y: 581.00 mm

Appareil Trocen/AWC trouvé

Cliquez sur les boutons suivants pour
tous les faire passer au **vert**.



XPos 0.000 mm Largeur 0.000 mm 100.000 %
YPos 0.000 mm Hauteur 0.000 mm 100.000 %
Faire pivoter 0,00 mm

Police MS Shell Dlg 2 Hauteur 25.00 Espace H 0.00 Aligner X Milieu Normal
Gras Italique Majuscule Soudé Espace V 0.00 Aligner Y Milieu Décalage 0

Move as group Lock inner objects Padding: 0.0



Radius: 10.0

00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 T1 T2
Move Size Rotate Shear x: 433.00, y: 581.00 mm

Appareil Trocen/AWC trouvé

Coupes/Calques

#	Layer	Mode	Spd/Pwr	Output	Show	Air
---	-------	------	---------	--------	------	-----

Couleur de calque

Vitesse (mm/s) 0,02

Nombre de passages 1

Puissance max (%) 0,00

Intervalle (mm) 0.100

Puissance min (%) 0,00

Coupes/Calques Commande de caméra Texte de variable

Laser

Ready

Suspendre

Arrêter

Démarrer

Envoyer

Cadrer

Cadrer

Enregistrer UD5 file

Exécuter UD5 file

Autoguidé

Accéder à l'origine

Démarrer à partir de : Réglage du contrôleur

Couper les graphiques sélectionnés

Utiliser l'origine de la sélection

Optimiser le chemin de coupe

Origine du travail

Afficher la dernière position

Paramètres d'optimisation

Appareils (Auto)

Trocen-AWC

Laser Bibliothèque

Et voilà! La découpeuse laser Boss Laser HP2440 est maintenant connectée.

Vous pouvez maintenant envoyer vos fichiers de fabrication de Lightburn à la découpeuse.